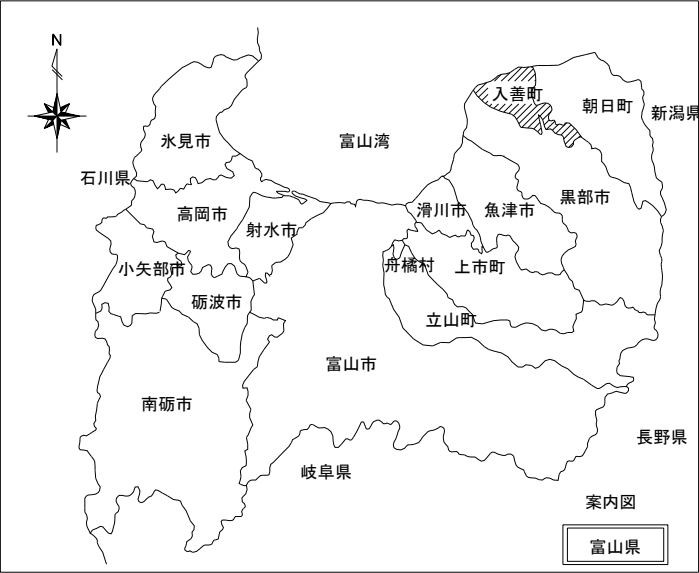


吉原第一ポンプ場建築改修工事

発 注 図

令和7年度

富 山 県 入 善 町

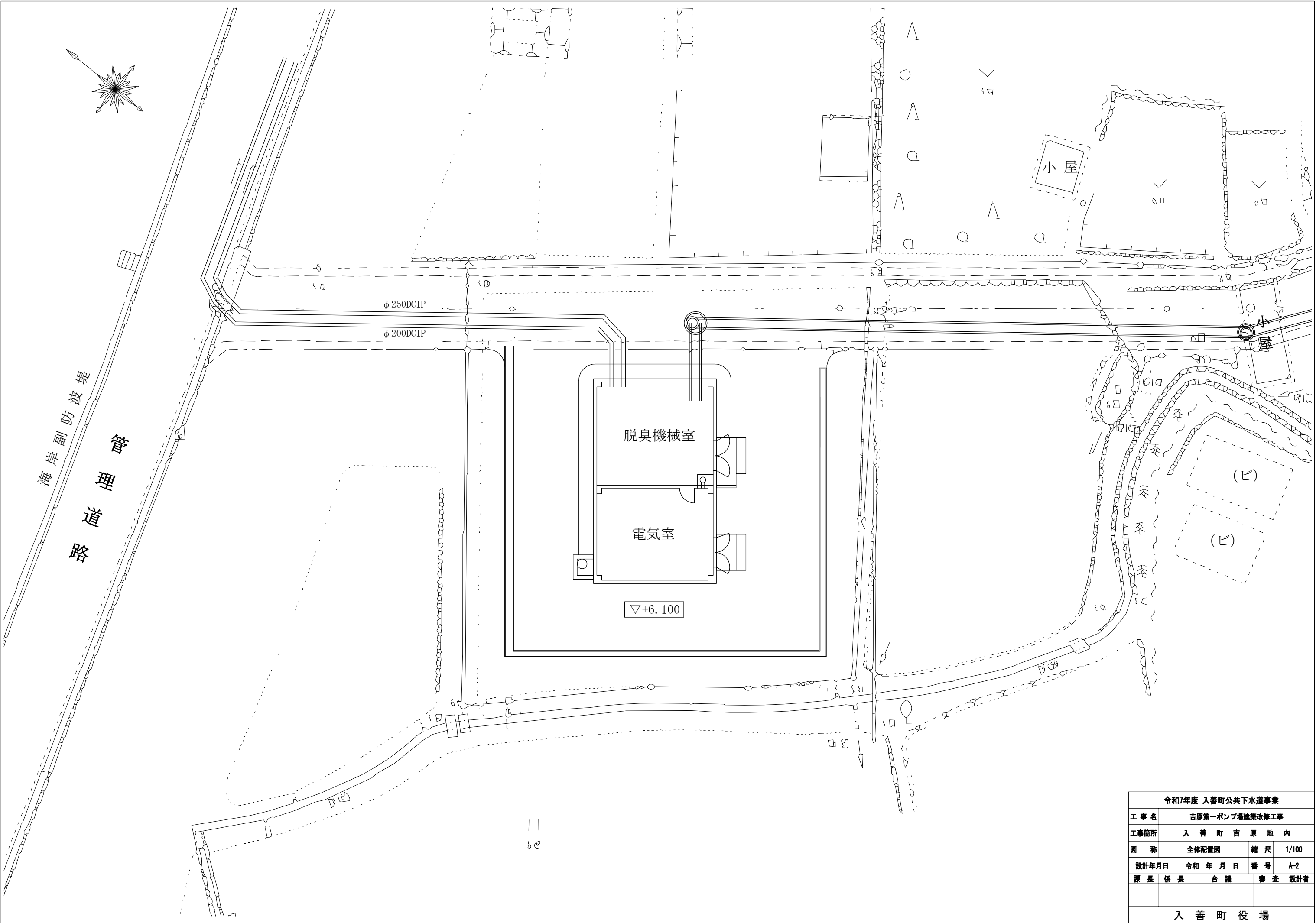


位置図 S=1/10,000

吉原第一ポンプ場
富山県下新川郡入善町吉原地内



令和7年度 入善町公共下水道事業				
工事名	吉原第一ポンプ場建築改修工事			
工事箇所	入 善 町 吉 原 地 内			
図 称	位置図	縮 尺	1/10,000	
設計年月日	令和 年 月 日	番 号	A-1	
課 長	係 長	合 議	審 査	設計者
				■
入 善 町 役 場				



令和7年度 入善町公共下水道事業				
工 事 名	吉原第一ポンプ場建築改修工事			
工事箇所	入 善 町 吉 原 地 内			
図 称	全体配置図	縮 尺	1/100	
設計年月日	令和 年 月 日	番 号	A-2	
課 長	係 長	合 議	審 査	設計者
入 善 町 役 場				

章	項 目	特記事項	章	項 目	特記事項	章	項 目	特記事項			
3章 防水改修工事	5.2 材 料	5. 合成高分子系ルーフィングシート防水 ルーフィングシートの種類・厚さ： ※表3.5.1～3.5.3による ・ 絶縁用シート： ※発泡ポリエチレンシート ・図示 ・ 固定金具の材質： ・ステンレス ・亜鉛めっき鋼板 ・図示 ・製造所仕様による 機械固定工法の断熱材の材質： ・図示 ・製造所仕様による 機械固定工法の断熱材の厚さ： ・図示 ・50mm ・35mm ・ 接着工法の断熱材の材質： ・図示 ・製造所仕様による 接着工法の断熱材の厚さ： ・図示 ・50mm ・35mm ・	3章 防水改修工事	8.2 材 料	とい受け金物及び足金物の材質： ※表3.8.2 ・図示 軒樋の取付間隔： ※表3.8.2 ・0.9m ・1.2m 壁樋の取付間隔： ※表3.8.2 ・1.2m ・1.5m ・図示 ルーフトレイン： ・ステンレス製 ・鋳鉄製 ・アルミニウム製 既存といの撤去及び降雨時の養生： ・仮設のといを設置する ・図示 ・ 鋼管製といの防露巻き： ・行う ・行わない 施工箇所： ※表3.8.4による ・図示 ルーフトレンの取替え： ・行わない ・行う【・3.8.3(8)による ・ 】【	4章 外壁改修工事	3.6 樹脂注入工法	◎自動式低圧エポキシ樹脂注入工法 注入間隔： ※200～300mm ・300～400mm ・ 注入量： ・約 cc/m ◎手動式エポキシ樹脂注入工法 注入間隔： ・200～300mm ・300～400mm ・ ◎機械式エポキシ樹脂注入工法 注入間隔： ・200～300mm ・300～400mm ・ コア抜き取り検査： ・行わない ・行う【個数： ※1個／500m ・ 】【 コア抜き取り部の補修方法： ・エポキシ樹脂モルタル充填 ・ポリマーセメントモルタル充填 ・ ◎充填 充填材： ・シーリング用材充填 ・シーリング材の上にポリマーセメント充填 ・ 可とう性エポキシ樹脂充填 ・ 塗り厚が25mmを超える場合： ・図示 ・ ◎アンカーピンニング工法			
		5.3 種別及び工程			9. アルミニウム製笠木			3.7 ウォットール材充填工法			
									工法種別	施工部位	3.10 モルタル塗替え工法
									S-F1 (S1-F1)	2Fバルコニー	3.11～3.16
									S-F2 (S1-F2)	RFバルコニー	7. アンカーピンニング工法
									S-M1 (S1-M1)		
									S-M2 (S1-M2)		
									S-M3 (S1-M3)		
5.4 施 工	5.3 種別及び工程		脱気装置： ・設置 断熱材の種類： ・押出法ポリスチレンフォーム3種B(スチ付) ・図示 ・ 断熱工法の断熱材の厚さ： ・25mm ・35mm ・50mm ・ 目地処理（防水種別S-C1の場合）： PCコンクリート下地の場合： ・図示 ・ ALCパネル下地の場合： ・図示 ・ 入隅部の増張り（防水種別S-C1の場合）： PCコンクリート下地の場合： ・図示 ・ ALCパネル下地の場合： ・図示 ・ 機械的固定工法の場合の風圧力に対応した工法： ・製造所仕様による ・ 保護層の施工（防水種別S-C1の場合）： 平場のモルタル床塗り厚さ： ・30mm ・ 平場のコンクリートの厚さ： ・60mm ・80mm ・ 立上りのモルタル塗りの厚さ： ※7mm以下 ・	4章 外壁改修工事		1.4 改修工法の種類	アルミニウム製笠木の厚み： ※2.0mm ・ 笠木本体の表面処理： ・AB-1 ・AB-2 ・AC-1 ・BA-1 ・BB-1 ・BC-1 ・C 新規笠木の下地及び撤去後の補修： ・ 板材折曲げ型笠木の取付方法： ・図示 ・		4章 外壁改修工事	4.5 材 料	4.6 樹脂注入工法
			1. 共通事項								
			◎コンクリート打放し仕上げ外壁								
			ひび割れ部改修工法の種類： ・樹脂注入工法 ・ウォットール材充填工法 ・シール工法								
			欠損部改修工法の種類： ※充填工法 ・								
			◎モルタル塗り仕上げ外壁								
			ひび割れ部改修工法の種類： ・樹脂注入工法 ・ウォットール材充填工法 ・シール工法								
			欠損部改修工法の種類： ・充填工法 ・モルタル塗替え工法								
			浮き部改修工法の種類： ・アンカーピンニング 部分エポキシ樹脂注入工法 ・アンカーピンニング 全面エポキシ樹脂注入工法 ・アンカーピンニング 全面ポリマーセメントスラリー樹脂注入工法 ・注入口付アンカーピンニング 部分エポキシ樹脂注入工法 ・注入口付アンカーピンニング 全面エポキシ樹脂注入工法 ・注入口付アンカーピンニング 全面ポリマーセメントスラリー樹脂注入工法 ・充填工法 ・モルタル塗り替え工法								
			◎タイル張り仕上げ外壁								
6.3 種別及び工程	5.4 施 工	6. 塗膜防水	6.3 種別及び工程	1.5 改修後の養生上げの種類	タイル張付けモルタル： ・現場調合モルタル ・既調合モルタル ・ シーリング材： ※標準仕様書に準ずる ・ 注入工法の種類： ・自動式低圧エポキシ樹脂注入工法 ・手動式エポキシ樹脂注入工法 注入工法の種類： ※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法 ・手動式エポキシ樹脂注入工法 ・機械式エポキシ樹脂注入工法 ・ ◎自動式低圧エポキシ樹脂注入工法 注入間隔： ※200～300mm ・300～400mm ・ 注入量： ・約 cc/m ◎手動式エポキシ樹脂注入工法 注入間隔： ・200～300mm ・300～400mm ・ ◎機械式エポキシ樹脂注入工法 注入間隔： ・200～300mm ・300～400mm ・ コア抜き取り検査： ・行わない ・行う【個数： ※1個／500m ・ 】【 部分張替え面積の程度： ※0.25㎡程度以下 ・0.30㎡程度以下 伸縮調整目地の位置： ※表4.4.2による ・図示 ・ 誘発目地の位置： ※表4.4.2による ・図示 ・ タイルの見本焼き： ・行わない ・行う タイルの試験張り： ・行わない ・行う ◎セメントモルタルによるタイル張り 下地モルタル塗りコンクリート素地面処理： ・素肌 ・目荒し工法 タイル下地モルタルの接着力試験： ・行う ・行わない	6.3 種別及び工程	4.7 4.8 部分張替え工法	4.8 樹脂張替え工法			
		施工部位			工法				接着力試験		
		S-F1 (S1-F1)			・密着張り ・改良圧着張り				・行う ・行わない		
		S-F2 (S1-F2)			・マス張り ・モザイク張り						
		S-M1 (S1-M1)									
		S-M2 (S1-M2)									
		S-M3 (S1-M3)									
7.2 材 料	6.3 種別及び工程	7. シーリング 種類及び施工箇所： ・種類は表3.7.1により施工箇所は下表による ノンブリードタイプシーリング材の適用： ※使用する ・使用しない 施工箇所： ・ポリウレタン系シーリングで仕上げありの部位 ・	7.2 材 料	2.4 材 料	コンクリート打放し仕上げ外壁の改修 樹脂注入工法のエポキシ樹脂： ・低粘度形 ・中粘度形 Uカットシール材充填工法用材料： ・シーリング材【※1成分形ポリウレタン系 ※2成分形ポリウレタン系 ・ 】【 ・可とう性エポキシ樹脂 ・ポリマーセメントモルタル シール工法用材料： ・バニリン樹脂 ・可とう性エポキシ樹脂 充填工法用材料： ・エポキシ樹脂モルタル ・ポリマーセメントモルタル 注入工法の種類： ※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法 ・手動式エポキシ樹脂注入工法 ・機械式エポキシ樹脂注入工法 ・ ◎自動式低圧エポキシ樹脂注入工法 注入間隔： ※200～300mm ・300～400mm ・ 注入量： ・約 cc/m ◎手動式エポキシ樹脂注入工法 注入間隔： ・200～300mm ・300～400mm ・ ◎機械式エポキシ樹脂注入工法 注入間隔： ・200～300mm ・300～400mm ・ コア抜き取り検査： ・行わない ・行う【個数： ※1個／500m ・ 】【 コア抜き取り部の補修方法： ・エポキシ樹脂モルタル充填 ・ポリマーセメントモルタル充填 ・ ◎充填 充填材： ・シーリング用材充填 ・シーリング材の上にポリマーセメント充填 ・可とう性エポキシ樹脂充填 ・	7.2 材 料	4.7 4.8 部分張替え工法	4.8 樹脂張替え工法			
		施工部位			シーリング材の種類				目地寸法(mm)	保証年限	
		・各階打継部分			※表3.7.1による				15(W) x10 (D)	3 年	
		・タイル伸縮目地							15(W) x10 (D)	年	
		・ガラス止め付け							5(W) x 5 (D)	年	
		・サッシ廻り							20(W) x10 (D)	年	
										年	
7.8 シーリング材の試験	7.3 目地寸法	※簡易接着性試験 ・引張接着性試験 シーリング保証書： ・提出する ・提出しない ・保証書（請負人、材料製造所、シーリング 施工者連帯保証）は各2通提出すること。	7.8 シーリング材の試験	2.5 樹脂注入工法	3. モルタル塗り仕上げ外壁の改修 モルタル塗替え工法用材料： ・現場調合モルタル ・既調合モルタル アンカーピンニング（注入口付アンカーピンニング）注入工法用材料： ポリマーセメントスラリー： ・図示 ・ アンカーピンの材質： ※ステンレス鋼(SUS304・φ4mm・全割） ・図示 ・ 注入口付アンカーピンの材質： ※ステンレス鋼(SUS304・φ6mm) ・図示 ・	7.8 シーリング材の試験	4.7 4.8 部分張替え工法	4.8 樹脂張替え工法			
		施工部位			シーリング材の種類				目地寸法(mm)	保証年限	
		・各階打継部分			※表3.7.1による				15(W) x10 (D)	3 年	
		・タイル伸縮目地							15(W) x10 (D)	年	
		・ガラス止め付け							5(W) x 5 (D)	年	
		・サッシ廻り							20(W) x10 (D)	年	
										年	
7.9 保証年限	7.8 シーリング材の試験	7.* 保証年限	7.9 保証年限	3.5 材 料		7.9 保証年限	4.7 4.8 部分張替え工法	4.8 樹脂張替え工法			
8.2 材 料	7.8 シーリング材の試験	8. とい 軒どいの材質： ・アスファルト被覆鋼板 ・耐候性被覆鋼板 ・ 縦どいの材質： ・配管用鋼管 ・塩化ビニル管【・カーVP ・VP ・カーVU ・ 】【 掃除口： ・有 ・無 飾り樹： ・塩ビ製 ・銅板製 ・	8.2 材 料	3.5 材 料		8.2 材 料	4.7 4.8 部分張替え工法	4.8 樹脂張替え工法			

4章

外壁改修工事

4.9～4.15

アンカーピンニング等工法

4.16

目地改修工法

5.2

材 料

5.4

既存塗膜等の除去、
下地処理及び下地調整

6.2

材料及び工法

特記事項

◎アンカーピンニング等工法

工法名称	アンカーピン(本/m²)	注入孔数(箇所/m²)	1箇所当り充填量(cc)		
	一般部分	指定部分	一般部分	指定部分	
・アンカーピンニング 部分E床 杉樹脂注入工法	16	25	16	25	※25
・アンカーピンニング 全面E床 杉樹脂注入工法	13	20	12	20	※25
・アンカーピンニング 全面E床 リモメントスリー樹脂注入工法	13	20	12	20	※50
・注入口付アンカーピンニング 部分E床 杉樹脂注入工法	※9	※16	9	16	※25
・注入口付アンカーピンニング 全面E床 杉樹脂注入工法	※9	※16	※9	※16	※25
・注入口付アンカーピンニング 全面E床 リモメントスリー樹脂注入工法	9	16	9	16	※50
・注入口付アンカーピンニング 全面E床 杉樹脂注入タイプ固定工法					

指定部分：見上げ部、庇の鼻先、まぐさ隅部

伸縮調整目地の位置： ※表4.4.2による ・図示 ・

5. 塗り仕上げ外壁等の改修

◎薄付仕上塗材の施工箇所： ・図示 ・

材料の防火指定： ・無 ・有（

種類（呼び名）	仕上げる形状	工 法
・外装薄塗材 S i	・砂壁状・ゆず肌状 ・ゆず肌状・さざ波状	吹付け ローラー塗り
・可とう形外装薄塗材 S i	・砂壁状・ゆず肌状 ・ゆず肌状・さざ波状	吹付け ローラー塗り
・外装薄塗材 E	・砂壁状・ゆず肌状・着色骨材砂壁状 ・平たん状・凹凸状・着色骨材砂壁状 ・ゆず肌状・さざ波状	吹付け こて塗り ローラー塗り
・可とう形外装薄塗材 E	・砂壁状・ゆず肌状 ・平たん状・凹凸状 ・ゆず肌状・さざ波状	吹付け こて塗り ローラー塗り
・防水形外装薄塗材 E	・ゆず肌状・さざ波状 ・凹凸状	ローラー塗り 吹付け
・外装薄塗材 S	・砂壁状	吹付け

◎厚付仕上塗材の施工箇所： ・図示 ・

材料の防火指定： ・無 ・有（

種類（呼び名）	仕上げる形状	工 法
・外装厚塗材 C	・吹放し・凸凹処理 ・平たん状・凹凸状・ひき起し・かき落し	吹付け こて塗り
・外装厚塗材 S i	・吹放し・凸凹処理	吹付け
・外装厚塗材 E	・平たん状・凹凸状・ひき起し	こて塗り

◎複層仕上塗材の施工箇所： ○・図示 ・

材料の防火指定： ・無 ・有（不燃認定品

種類（呼び名）	仕上げる形状	工 法
・複層塗材 C E	○・凸凹処理・凹凸模様	吹付け
・複層塗材 S i	・ゆず肌状	ローラー塗り
・複層塗材 E		
○・複層塗材 R E		
・可とう形複層塗材 C E	・凸凹処理・凹凸模様 ・ゆず肌状	吹付け ローラー塗り
		吹付け
		ローラー塗り
・防水形複層塗材 C E	・凸凹処理・凹凸模様	吹付け
・防水形複層塗材 E	・ゆず肌状	ローラー塗り
・防水形複層塗材 R E		

◎可とう形改修塗材の施工箇所： ・図示 ・

材料の防火指定： ・無 ・有（不燃認定品

種類（呼び名）	仕上げる形状	工 法
・可とう形改修塗材 E	・平たん状	ローラー塗り
・可とう形改修塗材 R E	・さざ波状	ローラー塗り
・可とう形改修塗材 C E	・ゆず肌状	吹付け
・複層塗材 R E		

耐候性： ・耐候形3種 ・

上塗材溶媒： ・溶剤系 ・弱溶剤系 ・水系 ・

上塗材樹脂： ・アクリル系 ・シリカ系 ・ポリアルケタン系 ・アクリルシリコン系 ・ふっ素系

上塗材外觀： ・つやあり ・つやなし ・マトリック ・

防水形の増塗材の適用： ・する ・しない

施工範囲	工法／種別	備 考
	・サンダー工法	
	・高圧水洗工法	
	・塗膜はく離剤工法	
	・水洗い工法	

6. マスチック塗材塗り仕上げ外壁等の改修

種別： ・A種 ・B種

4章

外壁改修工事

7.2

材 料

7.3

施工一般

8.1

改修工法

1.4

防火戸

1.5

見本の制作等

1.6

取付け調整等

2.2

性能及び構造

2.3

材 料

2.4

形状及び仕上げ

2.5

工 法

3.2

性能及び構造

3.3

材 料

3.4

形状及び仕上げ

3.5

工 法

4.2

性能及び構造

4.3

材 料

4.4

形状及び仕上げ

5.2

性能及び構造

特記事項

7. 外壁用塗膜防水材料による改修

・外壁用塗膜防水材	・凸凹処理・凹凸模様 ・ゆず肌状・さざ波状	吹付け ローラー塗り
-----------	--------------------------	---------------

耐候性： ・耐候形3種 ・

下地挙動緩衝材の使用： ・使用しない ・使用する（ ）

1. 共通事項

工法： ・かぶせ工法 ○撤去工法 ・

新規建具用開口部の補強方法： ・図示 ・

新規建具用開口部の範囲： ・図示 ・

防火戸の指定： ・図示 ・

・防火戸等の自動閉鎖装置は、日本建築センター評定品とする。

建具見本の制作： ・必要 ・不要

仮組の実施： ・行う ・行わない

防犯建物部品の適用： ・図示 ・適用 ・適用しない

ブラインドボックス等の再利用： ・再利用する ・撤去処分

2. アルミニウム製建具

種 別	耐風圧性	気密性	水密性	枠の見込み寸法（mm）
・ A種	S-4	A-3	W-4	70
・ B種	S-5			
・ C種	S-6	A-4	W-5	100

防音ドアセット、サッシの適用： ・適用 ・適用しない ・図示

遮音性の等級： ・T-1 ・T-2 ・T-3 ・T-4

断熱ドアセット、サッシの適用： ・適用 ・適用しない ・図示

断熱性の等級： ・H-1 ・H-2 ・H-3 ・H-4 ・H-5

防虫網の適用： ・適用 ・適用しない ・図示

網の材質： ※合成樹脂製 ・ステンレス製 ・ガラス繊維入り合成樹脂製

形式： ・外面納まり可動式 ・外面納まり固定式

建具枠の見込： ・図示 ・70 ・100 ・

外部に面する建具の表面処理： ・AB-1種 ・AB-2種 ・AC-1種 ・AC-2種
・BA-1種 ・BA-2種 ・BB-1種 ・BB-2種

屋内の建具の表面処理： ・BC-1種 ・BC-2種 ・C種

表面色： ・標準色 ・特注色

引違い建具落下防止機構： ・採用する ・採用しない

結露水の処理方法： ・

水切り板： ・取付ける ・取付けない

ぜん板： ・取付ける ・取付けない

3. 樹脂製建具

種 別	耐風圧性	気密性	水密性	枠の見込み寸法（mm）	
・ A種	S-4	A-4	W-4	70	
・ B種	S-5		W-5		
・ C種	S-6				

防音ドアセット、サッシの適用： ・適用 ・適用しない ・図示

遮音性の種別： ・T-1 ・T-2

断熱ドアセット、サッシの適用： ・適用 ・適用しない ・図示

断熱性の種別： ・H-4 ・H-5 ・H-6 ・H-7 ・H-8

ガラスの形式： ・複層ガラス ・単層ガラス ・三重ガラス ・

建具の表面色： ・標準色 ・特注色

水切り板： ・取付ける ・取付けない

ぜん板： ・取付ける ・取付けない

4. 鋼製建具

性能及び構造： ※JIS規格による ・

外部に面する鋼製建具の耐風圧性能： ・S-4 ・S-5 ・S-6 ・

耐震ドアセットの適用： ・適用 ・適用しない ・図示

面内変形追随性の等級： ・D-1 ・D-2 ・D-3

点検口のくつずり： ・ステンレス製 ・

5章

建具改修工事

5.2

性能及び構造

5.3

材 料

5.4

形状及び仕上げ

5.5

工 法

5.6

性能及び構造

5.7

材 料

5.8

形状及び仕上げ

5.9

工 法

5.10

性能及び構造

5.11

材 料

5.12

形状及び仕上げ

5.13

工 法

5.14

性能及び構造

5.15

材 料

5.16

形状及び仕上げ

5.17

工 法

5.18

性能及び構造

5.19

材 料

5.20

形状及び仕上げ

5.21

工 法

5.22

性能及び構造

5.23

材 料

5.24

形状及び仕上げ

5.25

工 法

5.26

性能及び構造

5.27

材 料

5.28

形状及び仕上げ

5.29

工 法

5.30

性能及び構造

5.31

材 料

5.32

形状及び仕上げ

5.33

工 法

5.34

性能及び構造

5.35

材 料

5.36

形状及び仕上げ

5.37

工 法

5.38

性能及び構造

5.39

材 料

5.40

形状及び仕上げ

5.41

工 法

5.42

性能及び構造

5.43

材 料

5.44

形状及び仕上げ

5.45

工 法

5.46

性能及び構造

5.47

材 料

5.48

形状及び仕上げ

5.49

工 法

5.50

性能及び構造

5.51

材 料

5.52

形状及び仕上げ

5.53

工 法

5.54

性能及び構造

5.55

材 料

5.56

形状及び仕上げ

5.57

工 法

5.58

性能及び構造

5.59

材 料

5.60

形状及び仕上げ

5.61

工 法

5.62

性能及び構造

5.63

材 料

5.64

形状及び仕上げ

5.65

工 法

5.66

性能及び構造

5.67

材 料

5.68

形状及び仕上げ

5.69

工 法

5.70

性能及び構造

5.71

材 料

5.72

形状及び仕上げ

5.73

工 法

5.74

性能及び構造

5.75

材 料

5.76

形状及び仕上げ

5.77

工 法

5.78

性能及び構造

5.79

材 料

5.80

形状及び仕上げ

5.81

工 法

5.82

性能及び構造

5.83

材 料

5.84

形状及び仕上げ

5.85

工 法

5.86

性能及び構造

5.87

材 料

5.88

形状及び仕上げ

5.89

工 法

5.90

性能及び構造

5.91

材 料

5.92

形状及び仕上げ

5.93

工 法

5.94

性能及び構造

5.95

材 料

5.96

形状及び仕上げ

5.97

工 法

5.98

性能及び構造

5.99

材 料

5.100

形状及び仕上げ

5.101

工 法

5.102

性能及び構造

5.103

材 料

5.104

形状及び仕上げ

5.105

工 法

5.106

性能及び構造

5.107

材 料

5.108

形状及び仕上げ

5.109

工 法

5.110

性能及び構造

5.111

材 料

5.112

形状及び仕上げ

5.113

工 法

5.114

性能及び構造

5.115

材 料

5.116

形状及び仕上げ

5.117

工 法

5.118

性能及び構造

5.119

材 料

5.120

形状及び仕上げ

5.121

工 法

5.122

性能及び構造

5.123

材 料

5.124

形状及び仕上げ

5.125

工 法

5.126

性能及び構造

5.127

材 料

5.128

形状及び仕上げ

5.129

工 法

5.130

性能及び構造

5.131

材 料

5.132

形状及び仕上げ

5.133

工 法

5.134

性能及び構造

5.135

材 料

5.136

形状及び仕上げ

5.137

工 法

5.138

性能及び構造

5.139

材 料

5.140

形状及び仕上げ

5.141

工 法

5.142

性能及び構造

5.143

材 料

5.144

形状及び仕上げ

5.145

工 法

5.146

性能及び構造

5.147

材 料

5.148

形状及び仕上げ

5.149

工 法

5.150

性能及び構造

5.151

材 料

5.152

形状及び仕上げ

5.153

工 法

5.154

性能及び構造

5.155

材 料

5.156

形状及び仕上げ

5.157

工 法

5.158

性能及び構造

5.159

材 料

5.160

形状及び仕上げ

5.161

工 法

5.162

性能及び構造

5.163

材 料

5.164

形状及び仕上げ

5.165

工 法

5.166

性能及び構造

5.167

材 料

5.168

形状及び仕上げ

5.169

工 法

5.170

性能及び構造

5.171

材 料

5.172

形状及び仕上げ

5.173

工 法

5.174

性能及び構造

5.175

材 料

5.176

形状及び仕上げ

5.177

工 法

5.178

性能及び構造

5.179

材 料

5.180

形状及び仕上げ

5.181

工 法

5.182

性能及び構造

5.183

材 料

5.184

形状及び仕上げ

5.185

工 法

5.186

性能及び構造

5.187

材 料

5.188

形状及び仕上げ

5.189

工 法

5.190

性能及び構造

5.191

材 料

5.192

形状及び仕上げ

5.193

工 法

5.194

性能及び構造

5.195

材 料

5.196

形状及び仕上げ

5.197

工 法

5.198

性能及び構造

5.199

材 料

5.200

形状及び仕上げ

5.201

工 法

5.202

性能及び構造

5.203

材 料

5.204

形状及び仕上げ

5.205

工 法

5.206

性能及び構造

5.207

材 料

5.208

形状及び仕上げ

5.209

工 法

5.210

性能及び構造

5.211

材 料

5.212

形状及び仕上げ

5.213

工 法

5.214

性能及び構造

5.215

材 料

5.216

形状及び仕上げ

5.217

工 法

5.218

性能及び構造

5.219

材 料

5.220

形状及び仕上げ

5.221

工 法

5.222

性能及び構造

5.223

材 料

5.224

形状及び仕上げ

5.225

工 法

5.226

性能及び構造

5.227

材 料

5.228

形状及び仕上げ

5.229

工 法

5.230

性能及び構造

5.231

材 料

5.232

形状及び仕上げ

5.233

工 法

5.234

性能及び構造

5.235

材 料

5.236

形状及び仕上げ

5.237

工 法

5.238

性能及び構造

5.239

材 料

5.240

形状及び仕上げ

5.241

工 法

5.242

性能及び構造

5.243

材 料

5.244

形状及び仕上げ

5.245

工 法

5.246

性能及び構造

5.247

材 料

5.248

形状及び仕上げ

5.249

工 法

5.250

性能及び構造

5.251

材 料

5.252

形状及び仕上げ

5.253

工 法

5.254

性能及び構造

5.255

材 料

5.256

形状及び仕上げ

5.257

工 法

5.258

性能及び構造

5.259

材 料

5.260

形状及び仕上げ

5.261

工 法

5.262

性能及び構造

5.263

材 料

5.264

形状及び仕上げ

5.265

工 法

5.266

性能及び構造

5.267

材 料

5.268

形状及び仕上げ

5.269

工 法

5.270

性能及び構造

5.271

材 料

5.272

形状及び仕上げ

5.273

工 法

5.274

性能及び構造

5.275

材 料

5.276

形状及び仕上げ

5.277

工 法

5.278

性能及び構造

5.279

材 料

5.280

形状及び仕上げ

5.281

工 法

5.282

性能及び構造

5.283

材 料

5.284

形状及び仕上げ

5.285

工 法

5.286

性能及び構造

5.287

材 料

5.288

形状及び仕上げ

5.289

工 法

5.290

性能及び構造

5.291

材 料

5.292

形状及び仕上げ

5.293

工 法

5.294

性能及び構造

5.295

材 料

5.296

形状及び仕上げ

5.297

工 法

5.298

性能及び構造

5.299

材 料

5.300

形状及び仕上げ

5.301

工 法

5.302

性能及び構造

5.303

材 料

5.304

形状及び仕上げ

5.305

工 法

5.306

性能及び構造

5.307

材 料

5.308

形状及び仕上げ

5.309

工 法

5.310

性能及び構造

5.311

材 料

5.312

形状及び仕上げ

5.313

工 法

5.314

性能及び構造

5.315

材 料

5.316

形状及び仕上げ

5.317

工 法

5.318

性能及び構造

5.319

材 料

5.320

形状及び仕上げ

5.321

工 法

5.322

性能及び構造

5.323

材 料

5.324

形状及び仕上げ

5.325

工 法

5.326

性能及び構造

5.327

材 料

5.328

形状及び仕上げ

5.329

工 法

5.330

性能及び構造

5.331

材 料

5.332

形状及び仕上げ

5.333

工 法

5.334

性能及び構造

5.335

材 料

5.336

形状及び仕上げ

5.337

工 法

5.338

性能及び構造

5.339

材 料

5.340

形状及び仕上げ

5.341

工 法

5.342

性能及び構造

5.343

材 料

5.344

形状及び仕上げ

5.345

工 法

5.346

性能及び構造

5.347

材 料

5.348

形状及び仕上げ

5.349

工 法

5.350

性能及び構造

5.351

材 料

5.352

形状及び仕上げ

5.353

工 法

5.354

性能及び構造

5.355

材 料

5.356

形状及び仕上げ

5.357

工 法

5.358

性能及び構造

5.359

材 料

5.360

形状及び仕上げ

5.361

工 法

5.362

性能及び構造

5.363

材 料

5.364

形状及び仕上げ

5.365

工 法

5.366

性能及び構造

5.367

材 料

5.368

形状及び仕上げ

5.369

工 法

5.370

性能及び構造

5.371

材 料

5.372

形状及び仕上げ

5.373

工 法

5.374

性能及び構造

5.375

材 料

5.376

形状及び仕上げ

5.377

工 法

5.378

性能及び構造

5.379

材 料

5.380

形状及び仕上げ

5.381

工 法

5.382

性能及び構造

5.383

材 料

5.384

形状及び仕上げ

5.385

工 法

5.386

性能及び構造

5.387

材 料

5.388

形状及び仕上げ

5.389

工 法

5.390

性能及び構造

5.391

<

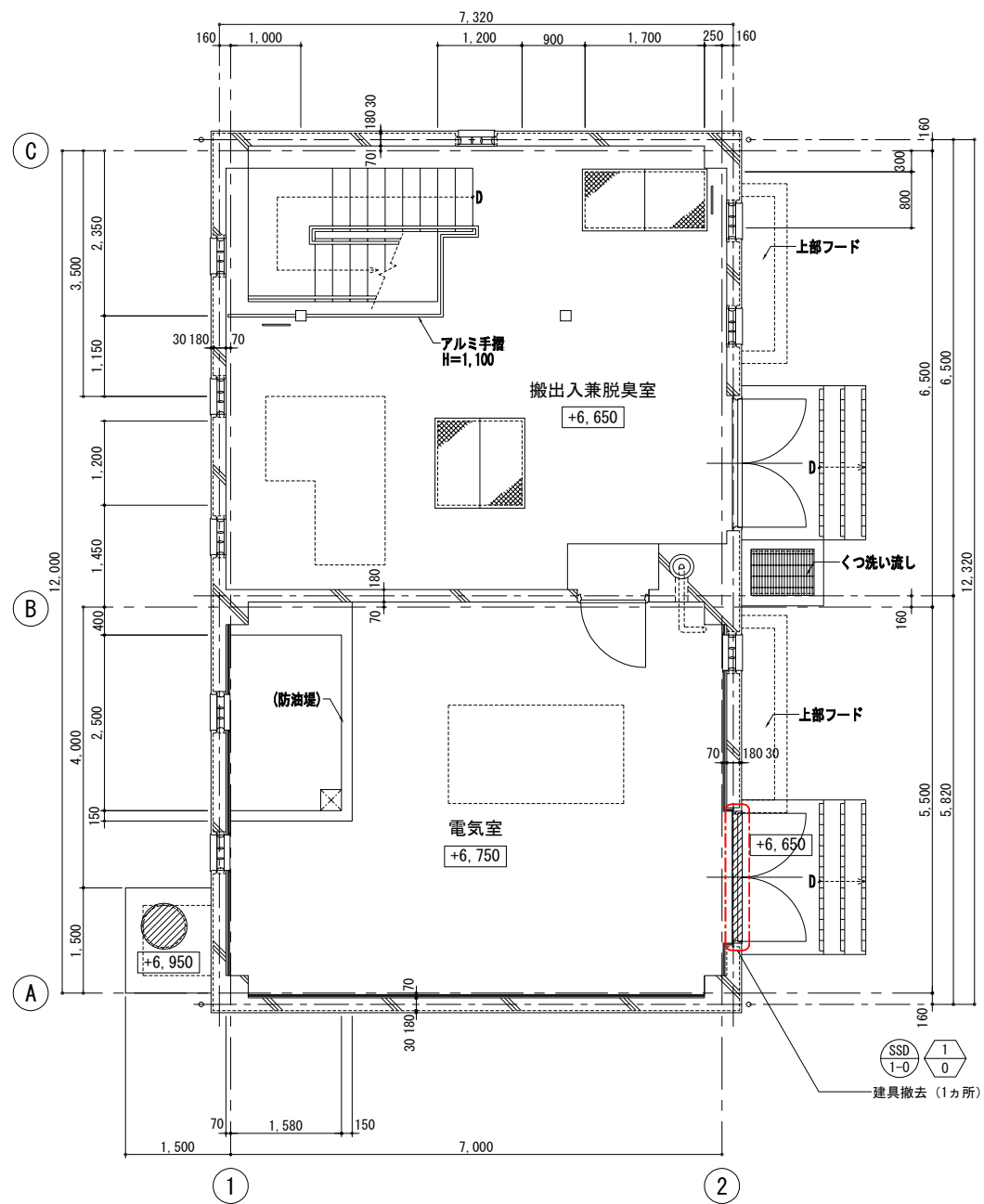
5章 建具改修工事	項 目	特記事項	項 目	特記事項	項 目	特記事項
	10.3 性能等	1 0. 自閉式上吊り引戸装置 自閉式上吊り引き戸装置の性能： ※表5.10.1による ・	6章 内装改修工事	3. 既存壁の撤去並びに下地補修 コンクリート間仕切壁等の撤去に伴う構造体の補修： ※行う ・ 既存のまま ・モルタル塗り（改修標準仕様書4.4.9による） ・ 図示 ・	6章 内装改修工事	◇ J A S 以外の造作用単板積層材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・
	11.2形式及び機構	1 1. 重量シャッター シャッターの種類： ・ 図示 ・ 管理用シャッター ・ 外壁用防火シャッター ・ 屋内用防火シャッター ・ 防煙シャッター ・ 耐風圧性能： ・ 50 ・ 80 ・ 120 ・ 開閉機能： ※電動式（手動併用） ・ 手動式 ・ シャッターケース： ・ 図示 ※設ける ・ 設けない 保護装置の設置： ・ 図示 ・ 障害物感知装置の設置： ・ 図示 ・ 危害防止機構の種類： ・ 自動閉鎖型 ・ 可動座金式 ・ 図示 管理用シャッターのシャッターケース： ※図示 ・ 設ける ・ 設けない		5. 木下地等 ◎一般事項 木材の含水率： ※A種 ・ B種 材料のホルムアルデヒド放散料： ※F☆☆☆☆ ・ 図示 ◎製材 ◇ J A S による下地用製材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・		◎直交集成板 ◇ J A S による直交集成板 使用部位 曲げ強度 種別 接着性能 樹種区分 備 考 Mx120-3-3 A種構成 使用環境A S1 Mx 60-9-9 B種構成 使用環境B S2 S120-3-3 使用環境C S3 S 30-9-9 S4
	12.2形式及び機構	1 2. 軽量シャッター 開閉形式： ※手動式 ・ 電動式（手動併用） ・ 〈開閉形式〉： ※手動式 ・ 電動式（手動併用） ・ 耐風圧性能： ・ 50 ・ 80 ・ 120 ・ スラットの材質： ※塗装溶融亜鉛めっき鋼板 ・ ステンレス鋼板 ※塗装溶融亜鉛-5%Zn-Al合金めっき鋼板 ・ アルミ押出型材 〈パイプの材質〉： ・ ステンレス ・ スチール ・ 〈パイプ径〉： ・ 図示 ・ 13mm ・ 16mm ・ 19mm ・ 〈パイプ間隔〉： ・ 図示 ・ 70mm ・ 〈格子間隔〉： ・ 図示 ・ 500mm ・ スラットの形状： ・ インターロック型 形 ・ オーバーラック型 形		◇ J A S による造作用製材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・		◎床張り用合板等 ◇ J A S による普通合板 使用部位 表板樹種名 厚さ (mm) 接着の程度 板面の品質 等級・処理・寸法等 ツツ ※5.5 ※1類 ※2等 ・ 図示 シ 9 2類 1等 12 ※C-D
	12.3材 料	スラットの材質： ※塗装溶融亜鉛めっき鋼板 ・ ステンレス鋼板 ※塗装溶融亜鉛-5%Zn-Al合金めっき鋼板 ・ アルミ押出型材 〈パイプの材質〉： ・ ステンレス ・ スチール ・ 〈パイプ径〉： ・ 図示 ・ 13mm ・ 16mm ・ 19mm ・ 〈パイプ間隔〉： ・ 図示 ・ 70mm ・ 〈格子間隔〉： ・ 図示 ・ 500mm ・ スラットの形状： ・ インターロック型 形 ・ オーバーラック型 形		◇ J A S による広葉樹製材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・		◇ J A S による構造用合板 使用部位 表板樹種名 等級 接着の程度 板面の品質 備 考 針葉樹 1級 特類 A-B F☆☆☆☆/防虫処理材 シ 2級 1類 B-C ナ 1等 D-D
	12.4形状及び仕上げ	スラットの形状： ・ インターロック型 形 ・ オーバーラック型 形		◇ J A S による化粧ばり構造用合板 使用部位 品 名 厚さ (mm) 表板樹種名 接着の程度 備 考 9 特類 F☆☆☆☆/防虫処理材 12 1類 F☆☆☆☆/防虫未処理		◇ J A S による天然木化粧合板 使用部位 品 名 厚さ (mm) 単板樹種名 接着の程度 備 考 12 1類 F☆☆☆☆/防虫処理材 15 2類 F☆☆☆☆/防虫未処理
	13.2形式及び機構	1 3. オーバーヘッドドア セクション材料による区別： ・ 図示 ・ 下表による		◇ J A S 以外の製材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・		◇ J A S による特殊加工化粧合板 使用部位 品 名 厚さ (mm) 表面性能タイプ 接着の程度 備 考 12 ・F・FW 1類 オーバーレイ/防虫処理材 15 ・W・SW 2類 プリント/防虫未処理
	13.3材 料	耐風圧性能： ・ 50 ・ 75 ・ 100 ・ 125 ガイドレールの材質： ※塗装溶融亜鉛めっき鋼板 ・ ステンレス鋼板		◇ J A S による造作用集成材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・		◇ パーティクルボード 使用部位 厚さ (mm) 曲げの区分 接着の区分 難燃性区分 備 考 ※15 ※13P/M
	14.2材 料	1 4. ガラス ガラスの種類： ・ 図示 ・ ガラス留め材 金属性製建具用パテはJISA5752による。		代用樹種を使用する場合は、協議のうえ決定する。 代用樹種を適用しない箇所： ・ 図示 ・ ◎造作用集成材 接着剤のホルムアルデヒド放散量： ※F☆☆☆☆ ・ F☆☆☆ ・		◇ J A S による構造用パネル 使用部位 品 名 厚さ (mm) 曲げ等級 備 考 図示 ・1級・2級 オーバーレイ/防虫処理材 25 ・3級・4級 プリント・塗装/防虫未処理
	14.3形状の寸法、形状等	ガラス溝の大きさ： ※製造所仕様による ・ 図示		◇ J A S による化粧ばり造作用集成材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・		◇ ミディアムデンシティファイバーボード (MDF) 使用部位 厚さ (mm) 表面状態区分 曲げの区分 接着の区分 難燃性区分 備 考 ・RN・RS ・30・25 U 難燃2 ・DV・DO・DC ・15・5 M 難燃3 P
14.5形状の機構	表面形状： ・ 図示 ・ プレーン ・ 梨地 ・ カミ ・ 寸法、厚み： ・ 図示 ・ 190x190x95 ・ 145x145x95 ・ 壁用金属棒： ・ 図示 ・ アルミニウム製 ・ スチール製 ・ ステンレス製 ・ 補強剤： ・ 図示 ・ 化粧目地の色： ・ 白 ・ グレー ・ 黒 ・ シーリング材： ・ ポリウレタン系 ・ ウレタン系 ・ シリコン系 ・ 金属製化粧カバー： ・ 図示 ・ 風圧力に対応した工法： ・ 目地幅： ※標準仕様書による ・ 伸縮調整目地の位置： ※標準仕様書による ・ 伸縮調整目地の仕上： ※標準仕様書による ・	◎造作用単板積層材 接着剤のホルムアルデヒド放散量： ※F☆☆☆☆ ・ F☆☆☆ ・		5.3 接合具等 造作材化粧面の釘打ち工法： ※隠し釘打ち ・ 釘頭埋め木 ・ つぶし頭釘打ち ・ 釘頭現し 接着剤のホルムアルデヒド放散量： ※F☆☆☆☆ ・ F☆☆☆ ・ 接着剤のホルムアルデヒド放散量： ※F☆☆☆☆ ・ F☆☆☆ ・ ◎薬剤の加圧注入による防腐・防蟻処理		
6章 内装改修工事	1.3 他の部位との取合い等	1. 共通事項 既存間仕切り壁撤去に伴う天井、壁及び床の改修範囲： ※壁厚程度 ・ 図示 天井内の既存壁の撤去に伴う取り合い天井改修範囲： ※両側600mm程度 ・ 図示 天井の撤去に伴う取り合い壁の改修範囲： ※既存のまま ・ 図示 既存部分の撤去工法： ・適用する【・標準仕様書6.2 ・標準仕様書6.3 ・標準仕様書6.4】 ・ 図示 新設下地の工法： ・適用する【・標準仕様書6.5 ・標準仕様書6.6 ・標準仕様書6.7】 ・ 図示 仕上げる工法： ※該当項の有無により適用する ・ 図示	◇ J A S 以外の化粧ばり造作用集成材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・	5.4 木れんが	5.5 防腐・防蟻・防虫処理	
	2.2 工 法	2. 既存床の撤去並びに下地補修 合成樹脂塗布床材の除去： ・ 機械的除去工法 ・ 目荒工法 ・ 改装後の床の清掃範囲： ・ 影響範囲全て ・ 図示	◎造作用単板積層材 接着剤のホルムアルデヒド放散量： ※F☆☆☆☆ ・ F☆☆☆ ・	◎薬剤の加圧注入による防腐・防蟻処理		
		合成樹脂塗布床材の除去： ・ 機械的除去工法 ・ 目荒工法 ・ 改装後の床の清掃範囲： ・ 影響範囲全て ・ 図示	◇ J A S による造作用単板積層材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・	処理木材（部位） 性能区分 備 考 ・ K2 ・ K3 ・ K4 ・ K2 ・ K3 ・ K4		
			使用部位 仕上げ 表面の品質 防腐防蟻処理 含水率 備 考 仕上有 1等 ・ 有 ・ 無 ※14% 天然木化粧加工 仕上有 2等 ・ 有 ・ 無 塗装加工 未仕上 3等 ・ 有 ・ 無	加圧注入用木材のインサージング： ・ 適用する ・ 摘要しない		

章	項 目	特記事項	章	項 目	特記事項	章	項 目	特記事項																														
7章 塗装改修工事	①.3材 料	1. 共通事項 塗料の防火材料の指定： ・図示 ・無 ・有（	7章 塗装改修工事	11.2 ***塗料塗り	1 1. ウレタン樹脂ワニス塗り（UC） 種別： ・A種 ※B種	8章 耐震改修工事	2.8鋼 材	鋼材の材質： ・下表による ・図示 ・構造特記仕様書による ・ <table><tr><th>施工部位</th><th>材質（種類の記号）</th><th>備 考</th></tr><tr><td>・構造躯体</td><td>・SS400 ・SSC400</td><td></td></tr><tr><td>・構造躯体（ 階～ 階）</td><td>・SM490A</td><td></td></tr><tr><td>・構造躯体（ 階～ 階）</td><td>・STKR400</td><td></td></tr><tr><td></td><td>・BCR295</td><td></td></tr><tr><td></td><td>・SN400C ・SN400A</td><td></td></tr></table>	施工部位	材質（種類の記号）	備 考	・構造躯体	・SS400 ・SSC400		・構造躯体（ 階～ 階）	・SM490A		・構造躯体（ 階～ 階）	・STKR400			・BCR295			・SN400C ・SN400A													
	施工部位	材質（種類の記号）		備 考																																		
	・構造躯体	・SS400 ・SSC400																																				
	・構造躯体（ 階～ 階）	・SM490A																																				
	・構造躯体（ 階～ 階）	・STKR400																																				
		・BCR295																																				
		・SN400C ・SN400A																																				
	②.2～2.4***下地調整	2. 下地調整 <table><tr><th>塗装面の種類</th><th>種 別</th></tr><tr><td>木部（不透明塗料塗り部）</td><td>※RA種 ・RB種 ・RC種</td></tr><tr><td>木部（透明系塗料塗り部）</td><td>・RA種 ※RB種 ・RC種</td></tr><tr><td>鉄鋼面</td><td>・RA種 ※RB種 ・RC種</td></tr><tr><td>亜鉛めっき鋼面</td><td>・RA種 ※RB種 ・RC種</td></tr><tr><td>モルタル、プaster面</td><td>・RA種 ※RB種 ・RC種</td></tr><tr><td>コンクリート、ALCパネル面</td><td>・RA種 ※RB種 ・RC種</td></tr><tr><td>押出成形セメント板</td><td>・RA種 ・RB種 ・RC種</td></tr><tr><td>せっこうその他のボード</td><td>継目処理工法の場合： ・RA種 ※RB種 ・RC種 その他の場合： ・RA種 ※RB種 ・RC種</td></tr></table>		塗装面の種類	種 別		木部（不透明塗料塗り部）	※RA種 ・RB種 ・RC種	木部（透明系塗料塗り部）	・RA種 ※RB種 ・RC種	鉄鋼面	・RA種 ※RB種 ・RC種	亜鉛めっき鋼面	・RA種 ※RB種 ・RC種	モルタル、プaster面	・RA種 ※RB種 ・RC種	コンクリート、ALCパネル面	・RA種 ※RB種 ・RC種	押出成形セメント板	・RA種 ・RB種 ・RC種	せっこうその他のボード	継目処理工法の場合： ・RA種 ※RB種 ・RC種 その他の場合： ・RA種 ※RB種 ・RC種	12.2 ***塗料塗り	1 2. ステイン塗り 塗料の種別： ・図示 ・	2.9高力ボルト	鋼材の形状及び寸法： ・図示 ・ 種類： ・トルク型高力ボルト2種（S10T） ・JISの高力ボルト2種（F10T） ・溶融亜鉛めっき高力ボルト1種（F8T相当） 高力ボルトの径： ・図示 ・ 表8.2.9以外の溶接材料： ・図示 ・ スタッドの規格、形状、寸法等： ・下表による ・図示 ・ <table><tr><th>施工部位</th><th>規格番号</th><th>形状、寸法</th><th>備 考</th></tr><tr><td>・2階床より上部各階床スラブ</td><td>JIS B 1198</td><td></td><td>・形状、寸法は図示</td></tr><tr><td>・屋根スラブ</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>	施工部位	規格番号	形状、寸法	備 考	・2階床より上部各階床スラブ	JIS B 1198		・形状、寸法は図示	・屋根スラブ			
	塗装面の種類	種 別																																				
	木部（不透明塗料塗り部）	※RA種 ・RB種 ・RC種																																				
木部（透明系塗料塗り部）	・RA種 ※RB種 ・RC種																																					
鉄鋼面	・RA種 ※RB種 ・RC種																																					
亜鉛めっき鋼面	・RA種 ※RB種 ・RC種																																					
モルタル、プaster面	・RA種 ※RB種 ・RC種																																					
コンクリート、ALCパネル面	・RA種 ※RB種 ・RC種																																					
押出成形セメント板	・RA種 ・RB種 ・RC種																																					
せっこうその他のボード	継目処理工法の場合： ・RA種 ※RB種 ・RC種 その他の場合： ・RA種 ※RB種 ・RC種																																					
施工部位	規格番号	形状、寸法	備 考																																			
・2階床より上部各階床スラブ	JIS B 1198		・形状、寸法は図示																																			
・屋根スラブ																																						
③.1～3.4***素地ごしらえ	3. 素地ごしらえ <table><tr><th>塗装面の種類</th><th>種 別</th></tr><tr><td>木部（不透明塗料塗り部）</td><td>※A種 ・B種</td></tr><tr><td>木部（透明系塗料塗り部）</td><td>・A種 ※B種</td></tr><tr><td>鉄鋼面</td><td>・A種 ※B種 ※C種</td></tr><tr><td>亜鉛めっき鋼面</td><td>・A種 ・B種</td></tr><tr><td>モルタル、プaster面</td><td>・A種 ※B種</td></tr><tr><td>コンクリート、ALCパネル面</td><td>・A種 ※B種</td></tr><tr><td>押出成形セメント板</td><td>・A種 ※B種</td></tr><tr><td>せっこうその他のボード</td><td>継目処理工法の場合： ※A種 ・B種 その他の場合： ・A種 ※B種</td></tr></table>	塗装面の種類	種 別	木部（不透明塗料塗り部）	※A種 ・B種	木部（透明系塗料塗り部）	・A種 ※B種	鉄鋼面	・A種 ※B種 ※C種	亜鉛めっき鋼面	・A種 ・B種	モルタル、プaster面	・A種 ※B種	コンクリート、ALCパネル面	・A種 ※B種	押出成形セメント板	・A種 ※B種	せっこうその他のボード	継目処理工法の場合： ※A種 ・B種 その他の場合： ・A種 ※B種	13.2 ***塗料塗り	1 3. 木材保護塗料塗り（WP） 種別： ・A種 ※B種	2.10溶接材料																
塗装面の種類	種 別																																					
木部（不透明塗料塗り部）	※A種 ・B種																																					
木部（透明系塗料塗り部）	・A種 ※B種																																					
鉄鋼面	・A種 ※B種 ※C種																																					
亜鉛めっき鋼面	・A種 ・B種																																					
モルタル、プaster面	・A種 ※B種																																					
コンクリート、ALCパネル面	・A種 ※B種																																					
押出成形セメント板	・A種 ※B種																																					
せっこうその他のボード	継目処理工法の場合： ※A種 ・B種 その他の場合： ・A種 ※B種																																					
4.2塗料種別	4. 錆止め塗料塗り 鉄鋼面（上塗りEP-Gの場合）： ・A種 ※B種 亜鉛めっき鋼面（上塗りSOPの場合）： ※A種 ・B種	1.1*コンクリート工事	1. 共通事項 ・本章の事項は構造特記仕様書による	2.11スラブ																																		
4.3錆止め塗料塗り	鉄鋼面見え掛り部分（新規塗装：上塗りSOP、及びEP-Gの場合）： ※A種 ・B種 ・C種 鉄鋼面見え隠れ部分（新規塗装：上塗りSOP、及びEP-Gの場合）： ・A種 ※B種 ・C種 鉄鋼面見え掛り部分（塗替え：上塗りSOP、及びEP-Gの場合）： ・A種 ・B種 ※C種 鉄鋼面見え隠れ部分（塗替え：上塗りSOP、及びEP-Gの場合）： ・A種 ・B種 ※C種 鉄鋼面（DPの場合）： ※A種 ・B種 ・C種	1.1*鉄骨工事	・本章の事項は構造特記仕様書による	2.12柱底均しモルタル及びびり材材	柱底均しモルタル： ※無収縮モルタル ・図示 ・																																	
5.2塗料の種別	5. 合成樹脂調合ペイント塗り（SOP） 種別： ※1種 ・2種	1.3コンクリートの種類	コンクリートの種別： ※Ⅰ類 ・Ⅱ類 ・その他； 使用骨材による種類： ・普通コンクリート（下表による） ・図示 ・構造特記仕様書による <table><tr><th>施工部位</th><th>設計基準強度（N/mm2）</th><th>備 考</th></tr><tr><td>・構造躯体（基礎～ 階）</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>・構造躯体（ 階～ 階）</td><td>24</td><td></td></tr><tr><td>・構造躯体（ 階～ 階）</td><td>21</td><td></td></tr><tr><td>・捨てコンクリート</td><td>・18 ・21</td><td></td></tr></table> 使用骨材による種類： ・軽量コンクリート（下表による） ・図示 ・構造特記仕様書による <table><tr><th>施工部位</th><th>設計基準強度（N/mm2）</th><th>備 考</th></tr><tr><td></td><td>・18 ・21</td><td></td></tr><tr><td></td><td>・18 ・21</td><td></td></tr></table>	施工部位	設計基準強度（N/mm2）	備 考	・構造躯体（基礎～ 階）	30		・構造躯体（ 階～ 階）	24		・構造躯体（ 階～ 階）	21		・捨てコンクリート	・18 ・21		施工部位	設計基準強度（N/mm2）	備 考		・18 ・21			・18 ・21		2.13連続繊維シート及び含浸接着樹脂等	材料： ・図示 ・ 工法： ・図示 ・ 引張強度、ヤング係数等： ・図示 ・									
施工部位	設計基準強度（N/mm2）	備 考																																				
・構造躯体（基礎～ 階）	30																																					
・構造躯体（ 階～ 階）	24																																					
・構造躯体（ 階～ 階）	21																																					
・捨てコンクリート	・18 ・21																																					
施工部位	設計基準強度（N/mm2）	備 考																																				
	・18 ・21																																					
	・18 ・21																																					
5.3～5.5***塗料塗り	木部の種別（新規外部）： ※A種 ・B種 木部の種別（新規内部）： ・A種 ※B種 木部の種別（多孔質広葉樹）： ・A種 ・B種 木部の種別（塗替え）： ・A種 ※B種 鉄鋼面の種別： ・A種 ※B種 亜鉛めっき鋼面の種別（塗替え）： ※A種 ・B種 亜鉛めっき鋼面の種別（新規）： ・A種 ※B種	1.4コンクリートの品質	スランプ： ※18cm ・図示 ・ コンクリート部材の許容差及び測定方法： ・標準仕様書8.1.4(d)(1)による ・ 打放し仕上げの種別（合板せき板を用いる場合） <table><tr><th>施工部位</th><th>種別</th><th>備 考</th></tr><tr><td>・化粧打放し部</td><td>A種</td><td></td></tr><tr><td>・打放し補修下地部</td><td>B種</td><td></td></tr><tr><td>・基礎部</td><td>C種</td><td></td></tr></table>	施工部位	種別	備 考	・化粧打放し部	A種		・打放し補修下地部	B種		・基礎部	C種		2.14鋼材の材料試験等	引張りを受ける鋼板の試験： ・適用する ・適用しない ・図示 ・ 杭の材料： ・構造特記仕様書による ・図示 ・																					
施工部位	種別	備 考																																				
・化粧打放し部	A種																																					
・打放し補修下地部	B種																																					
・基礎部	C種																																					
6.2***塗料塗り	6. クリヤーラッカー塗り（CL） 種別： ・A種 ※B種	1.5鉄骨製作工場	製作工場のグレードは下記同等以上で大臣認定された工場とする： ・Sグレード ・Hグレード ・Mグレード ・Rグレード ・Jグレード 施工管理技術者の配置： ・する ・しない	2.15基礎工事に用いる材料	杭の継手、工法等： ・構造特記仕様書による ・図示 ・																																	
7.2***塗料塗り	7. アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り（NAD） 種別： ・A種 ※B種	2.1鉄 筋	2. 材 料 鉄筋の種類： ・SR295 ・SD295A ・SD295B ・SD345 ・SD390 ・図示 ・ 溶接金網の寸法、径： ・φ6x150x150 ・φ6x100x100 ・φ4.5x50x50 ・図示 ・ あと施工アンカーの種類： ・金属系アンカー ・接着系アンカー ・図示 ・ ◎金属系アンカー 引張耐力： ・図示 ・ せん断耐力： ・図示 ・ アンカー本体の径： ・図示 ・ アンカー本体の埋込深さ： ・図示 ・ アンカー本体のセット方式： ・図示 ※本体打込み式改良型 ・ 接合筋の径及び長さ： ・図示 ・ ◎接着系アンカー 引張耐力： ・図示 ・ せん断耐力： ・図示 ・ アンカーの種類： ・図示 ・カギ型 ・ アンカー筋の径： ・図示 ・ アンカー筋の埋込深さ： ・図示 ・ アンカー筋の種類： ・図示 ※異形棒鋼 ・ アンカー筋の新設壁内への定着長さ： ・図示 ・ あと施工アンカーの性能確認試験： ・行う ・行わない ・ セメントの種類： ※普通ポルトランドセメント ※混合セメントA種 ・高炉セメント ・フライアッシュセメント フェロニッケルスラグ細骨材の使用： ・使用する ・使用しない 骨材のアルカリシリカ反応性による区分： ※A ・B 鋼スラグ細骨材の使用： ・使用する ・使用しない 電気炉酸化スラグ細骨材の使用： ・使用する ・使用しない 混和剤： ・AE剤 ・AE減水剤 ・高性能AE減水剤 ・ 混和材： ・フライアッシュ ・高炉スラグ微粉末 ・膨張剤 ・	3.5鉄筋のかぶり厚さ及び間隔	鉄筋等のかぶり厚さ： ※表8.3.6による ・図示 土に接する柱、梁、スラブ及び壁の鉄筋のかぶり厚さ（軽量コンクリートの場合）： ・図示 ・40mm ・50mm ・60mm ・ 塩害を受ける恐れのある部分等の鉄筋のかぶり厚さ： ・図示 ・																																	
8.2～8.4***塗料塗り	8. 耐候性塗料塗り（DP） 鉄鋼面の上塗り塗料の等級： ㊦1級 ・2級 ・3級 亜鉛めっき鋼面の上塗り塗料の等級： ・1級 ・2級 ・3級 コンクリート面の種別： ・A-1種 ・A-2種 ・B-1種 ・B-2種 ・C-1種 ・C-2種 押出成形セメント板面の種別： ・A-1種 ・A-2種 ・B-1種 ・B-2種 ・C-1種 ・C-2種	2.2溶接金網		3.7壁の配筋及び補強	壁の配筋： ・図示 ・ 開口部の補強筋： ・図示 ・ 抜取試験の方法： ※超音波探傷試験 ・引張試験 ・																																	
9.2～9.5***塗料塗り	9. つや有合成樹脂エマルションペイント塗り（EP-G） コンクリート面及びモルタル面の種別： ・A種 ※B種 ・C種 プaster面の種別： ・A種 ※B種 ・C種 せっこうボード、及びその他のボード面の種別： ・A種 ※B種 ・C種 塗替えの場合のしみ止め： ・標準仕様書7.9.2(b)による ・図示 ・ 屋内木部の種別（新規）： ※A種 ・B種 ・C種 屋内木部の種別（多孔質広葉樹）： ・A種 ・B種 ・C種 屋内木部の種別（塗替え）： ・A種 ※B種 ・C種 屋内鉄鋼面の種別： ・A種 ※B種 ・C種 屋内亜鉛めっき鋼面の種別： ・A種 ※B種 ・C種	2.4あと施工アンカー		3.8ガス圧接																																		
10.2***塗料塗り	10. 合成樹脂エマルションペイント塗り（EP） 種別： ・A種 ※B種 ・C種 塗替えの場合のしみ止め： ・標準仕様書7.13.2(b)による ・図示 ・	2.5コンクリートの材料及び割合		4.2機械式継手	4. 鉄筋の機械式継手及び溶接継手 適用箇所： ・図示 ・ 性能・種類等： ・図示 ・ 鉄筋相互のあき： ・図示 ・ 施工完了後の継手部の試験は（公社）日本鉄筋継手協会発行の鉄筋継手工事標準仕様書等に基づき検査を行う。 抜取り1ロットは同一作業班の1日当たりの継手作業箇所とする。（概ね200箇所程度） 外観検査方法： ・目視及び計測 ・図示 ・ 超音波探傷検査の対象： ・抜取り1ロット当たり10箇所 ・抜き取り1ロット当たり5%程度 ・ 超音波探傷検査で不合格となった場合の措置： ・全数検査を行い是正する ・図示 ・ 適用箇所： ・図示 ・ 性能・工法等： ・図示 ・ 鉄筋相互のあき： ・図示 ・ 施工完了後の継手部の試験は（公社）日本鉄筋継手協会発行の鉄筋継手工事標準仕様書等に基づき検査を行う。 抜取り1ロットは同一作業班の1日当たりの継手作業箇所とする。（概ね200箇所程度） 外観検査方法： ・目視及び計測 ・図示 ・ 超音波探傷検査の対象： ・抜取り1ロット当たり30箇所 ・抜き取り1ロット当たり15%程度 ・ 超音波探傷検査で不合格となった場合の措置： ・全数検査を行い是正する ・図示 ・																																	
		2.6構造体用以外の材料及び割合		4.3溶接継手																																		
		2.7型枠の材料		7.8型枠工事	7. コンクリートの工事現場内運搬、打込み及び締固め 外部に面する打放し仕上げの増打厚さ： ・25mm ・20mm ・15mm ・ 型枠セパレーターとしてのシアコネクタの使用： ・適用する ・適用しない																																	

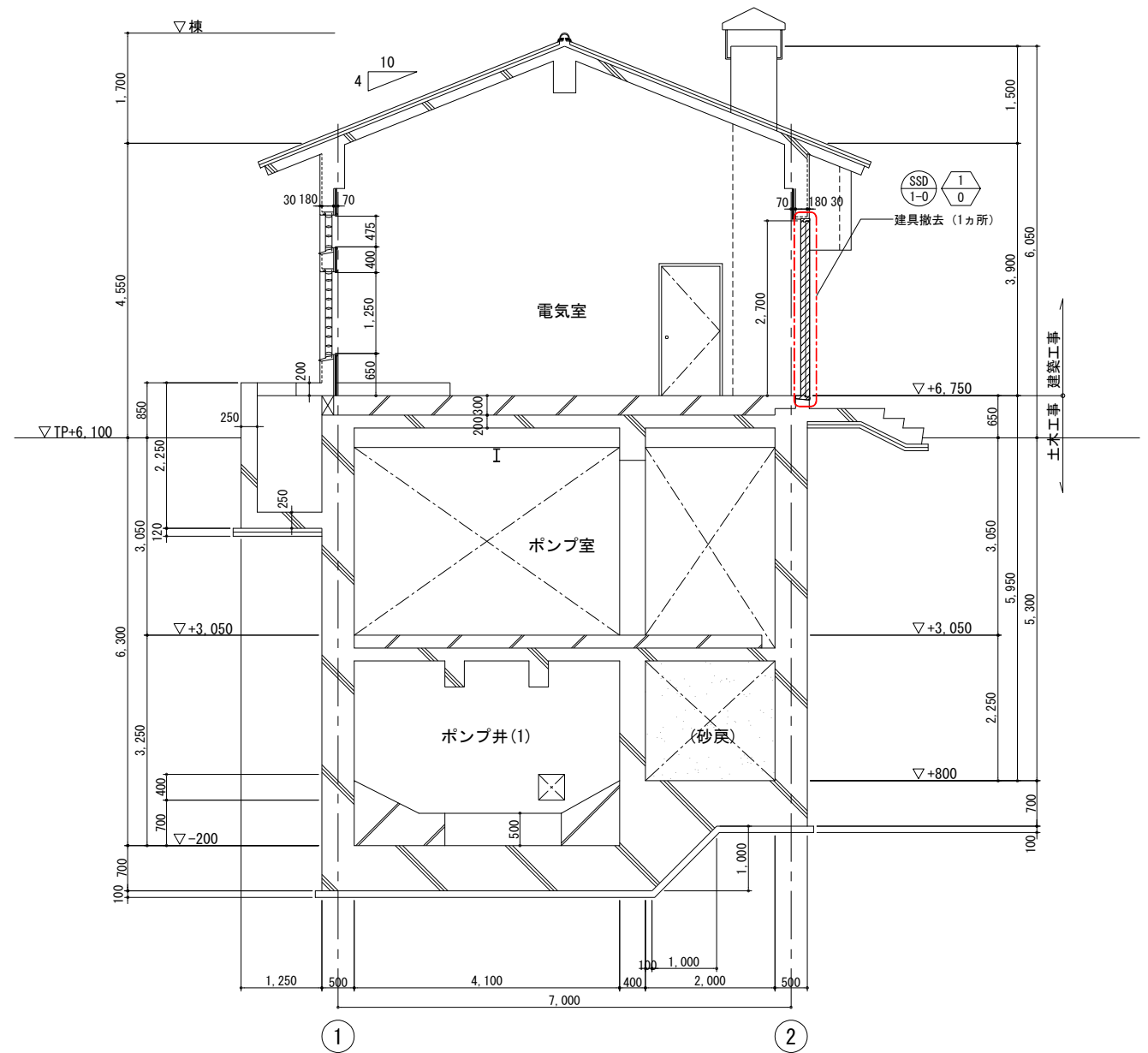
令和7年度 入善町公共下水道事業				
工 事 名	吉原第一ポンプ場建築改修工事			
工事箇所	入 善 町 吉 原 地 内			
図 称	建築改修工事特記仕様書 (6)	縮 尺	1/-	
設計年月日	令和 年 月 日	番 号	A-8	
課 長	係 長	合 議	審 査	設計者
入 善 町 役 場				

章 項 目		特記事項	章 項 目	特記事項	章 項 目	特記事項									
8章 耐震改修工事	9.1 一般事項	9. 軽量コンクリート 土に接する軽量コンクリートの使用： ・使用する【使用箇所： ・図示 ・ 】 水に接する軽量コンクリートの使用： ・使用する【使用箇所： ・図示 ・ 】 軽量コンクリート種類： ・下表による ・図示 ・ <table><tr><th>施工部位</th><th>種類</th><th>備 考</th></tr><tr><td>・屋上防水押え</td><td>・1種 ・2種</td><td></td></tr><tr><td>・浴室防水押え</td><td>・1種 ・2種</td><td></td></tr></table> 所要気乾単位容積重量： ・図示 ・ kN/m3 所要スランプ： ※21cm ・18cm ・	施工部位	種類	備 考	・屋上防水押え	・1種 ・2種		・浴室防水押え	・1種 ・2種		21.2 既存部分の撤去等	2 1. 現場打ち鉄筋コンクリート壁の増設工事 既存仕上げの撤去範囲： ※標準仕様書8.21.2(1)(7)による ・協議による ・ 設備配管等の撤去範囲： ※標準仕様書8.21.2(1)(4)による ・ 設備配管等の移設範囲等： ※標準仕様書8.21.2(1)(4)による ・ 既存構造体の撤去範囲： ・図示 ・協議による ・ 既存構造体の鉄筋、鉄骨の処置： ・図示 ・ 既存部分の目荒しの程度： ・図示 ・打継ぎ面の15～30%の凹面を施す 割製補強筋の仕様： ・図示 ・ 打込み工法： ・流込み工法 ・圧入工法 ・図示 ・ 既存構造体と増設壁との取合い： ※標準仕様書8.21.9による ・図示 ・ 増設後の仕上げ： ・図示 ・	28.3 土工事	◎埋戻し及び盛土 種別： ・A種 ・B種 ・C種 ・D種 ・搬入まさ土（砂礫等の混入のない良質なものとし、水締め、機器による締固めとする） ◎建設発生土の処理 ・現場説明書による ・構外搬出適切処理 ※構内指定場所堆積 ・構内指定場所敷均し ・他現場に搬入（ ） ・ ・指定処分地（ ） ◎山留めの撤去 ・撤去 ・存置 ・ ◎試験杭 試験杭の位置、本数、寸法： ・図示 ・ ◎載荷試験 載荷試験： ・水平試験 ・鉛直試験 ・ 試験杭の位置、本数、載荷荷重： ・図示 ・ 試験方法： ・図示 ・ 試験報告書の記載事項等： ・図示 ・ ◎地盤の載荷試験 載荷試験： ・平板載荷試験 ・ 試験の位置、載荷荷重： ・図示 ・ 試験方法： ・図示 ・ 試験報告書の記載事項等： ・図示 ・ ◎杭地業は「公共建築工事標準仕様書（建築工事編）」4章「地業工事」による。
	施工部位	種類	備 考												
	・屋上防水押え	・1種 ・2種													
	・浴室防水押え	・1種 ・2種													
	10.2 材料及び調査	1 0. 暑中コンクリート 構造体強度補正值(S)： ※6 N/mm ・	22.7 既存構造体との取合い	2 2. 鉄骨ブレースの設置工事 割製補強筋の仕様： ・図示 ・ ブレース設置後の仕上げ： ・図示 ・	28.4 地業工事										
	11.1 一般事項	1 1. 無筋コンクリート コンクリートの種別： ※Ⅰ類 ・Ⅱ類 ・その他； 適用箇所： ・下表による ・図示 <table><tr><th>施工部位</th><th>設計基準強度(N/mm2)</th><th>備 考</th></tr><tr><td></td><td>※18 ・21</td><td>スランプ：※15以下 ※18以下</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>	施工部位	設計基準強度(N/mm2)	備 考		※18 ・21	スランプ：※15以下 ※18以下				23.1 一般事項	2 3. 柱補強工事 工法の種別： ・構造特記仕様書による ・溶接金網巻き工法 ・溶接閉鎖7-7巻き工法 ・鋼板巻き工法 ・帯板巻き付け工法	●公4章 地業工事	●公3. 既製コンクリート杭地業
	施工部位	設計基準強度(N/mm2)	備 考												
		※18 ・21	スランプ：※15以下 ※18以下												
	12.4 穿 孔	12.4 穿 孔	23.5 溶接金網巻き工法	23.5 溶接金網巻き工法	公3.1 一般事項	工法の適用： ・セメント工法(4.3.4) ・特定埋設杭工法(4.3.5)									
12.7 施工確認試験	12.7 施工確認試験	23.6 鋼板巻き工法及び帯板巻き付け工法	23.6 鋼板巻き工法及び帯板巻き付け工法	公3.2 材 料	材料の強度等による区分： ・ 杭の寸法、継ぎ手の箇所数、杭先端形状： ・図示 ・ 支持地盤の位置、種類： ・図示 ・ アースオーガーの支持地盤への掘削深さ： ・図示 ・ 杭の支持地盤への根入れ深さ： ・図示 ・ 根固め液の管理試験： ※標準仕様書及び表4.3.1による ・ 杭周固定液の管理試験： ※標準仕様書及び表4.3.1による ・ 施工法の種類： ・図示 ・ 支持地盤の位置、種類： ・図示 ・ 杭の水平方向の位置精度： ・図示 ・100mm以内 ・ 杭の継手の工法： ・7-7溶接 ・無溶接継手（工法： ） 杭頭の処理法： ・図示 ・										
13.10 仮 組	13.10 仮 組	23.7 仕上げ	23.7 仕上げ	公3.4 セメント工法											
14.2 摩擦面の性能及び処理	14.2 摩擦面の性能及び処理	24.6 施 工	24.6 施 工	公3.5 特定埋設杭工法											
14.7 錆付け	14.7 錆付け	25.2 施 工	25.2 施 工	公4.3 材 料	公●4. 鋼杭地業 材料の種類： ・SKK400 ・SKK490 ・SHK400 ・SHK490M ・図示										
15.3 ***技能資格者	15.3 ***技能資格者	26.7 支保材及び減衰材	26.7 支保材及び減衰材	公4.5 継 手	杭の継手の工法： ・自動7-7溶接 ・半自動7-7溶接 ・										
15.4 溶接の準備	15.4 溶接の準備	26.10 支保材又は減衰材の設置	26.10 支保材又は減衰材の設置	公5.1 一般事項	公●5. 場所打ちコンクリート杭地業 工法の適用： ・7-7溶接工法(4.5.5) ・リンス工法(4.5.5) ・オーケーシング工法(4.5.5) ・場所打ち鋼管コンクリート杭工法(4.5.6) ・拡底杭工法(4.5.6) ・図示										
15.7 溶接施工	15.7 溶接施工	26.13 仕上げ	26.13 仕上げ	公5.4 材料その他	帯筋の加工、組立： ・図示 ・ 鉄筋の最小かぶり厚さ： ・図示 ・60mm ・ mm 鉄筋かごの補強： ・図示 ・ 組立鉄筋の節の継手： ※重ね継手 ・図示 ・ セメントの種類： ・普通ポルトランドセメント ※高炉セメントB種 ・混合セメント ・図示 コンクリートの設計基準強度： ・Fc=21N/mm2 ・Fc=24N/mm2 ・図示 コンクリートの種別： ・A種 ・B種 ・図示 コンクリートのスランプ： ・18cm ・15cm ・図示 コンクリートの構造体強度補正值(S)： ・図示 ※3N/mm ・										
15.12 溶接部の試験	15.12 溶接部の試験	26.16 検 査	26.16 検 査	公5.5 7-7溶接工法、リンス工法、及びオーケーシング工法	支持地盤の位置、種類： ・図示 ・ 杭孔壁の超音波測定： ・行なわない ・行う 杭の水平方向の位置精度： ・図示 ・100mm以内 ・ 支持地盤の位置、種類： ・図示 ・ 杭の水平方向の位置精度： ・図示 ・100mm以内 ・										
17.4 塗料の種類	17.4 塗料の種類	27.2 既存部分の撤去等	27.2 既存部分の撤去等	公5.6 場所打鋼管コンクリート杭工法及び拡底杭工法											
18.2 耐火被覆の種類等	18.2 耐火被覆の種類等	27.4 減衰材	27.4 減衰材	公6.2 材 料	公●6. 砂利、砂、捨てコンクリート地業等 砂地業の種別： ・シルト ・山砂 ・川砂 ・砕砂 ・ 防護層の材料： ※ポリエステルフィバ t=0.15mm ・ 砂利及び砂地業の厚さ： ・図示 ※60mm ・100mm ・120mm ・150mm ・										
18.3 耐火被覆の性能、品質等	18.3 耐火被覆の性能、品質等	27.6 減衰材の設置	27.6 減衰材の設置	公6.3 砂利及び砂地業											
20.5 溶融亜鉛めっき	20.5 溶融亜鉛めっき	27.8 仕上げ	27.8 仕上げ												
高力ボルト接合	高力ボルト接合	27.9 検 査	27.9 検 査												
		28.2 既存杭の撤去等	28.2 既存杭の撤去等												
		</													

[illegible]



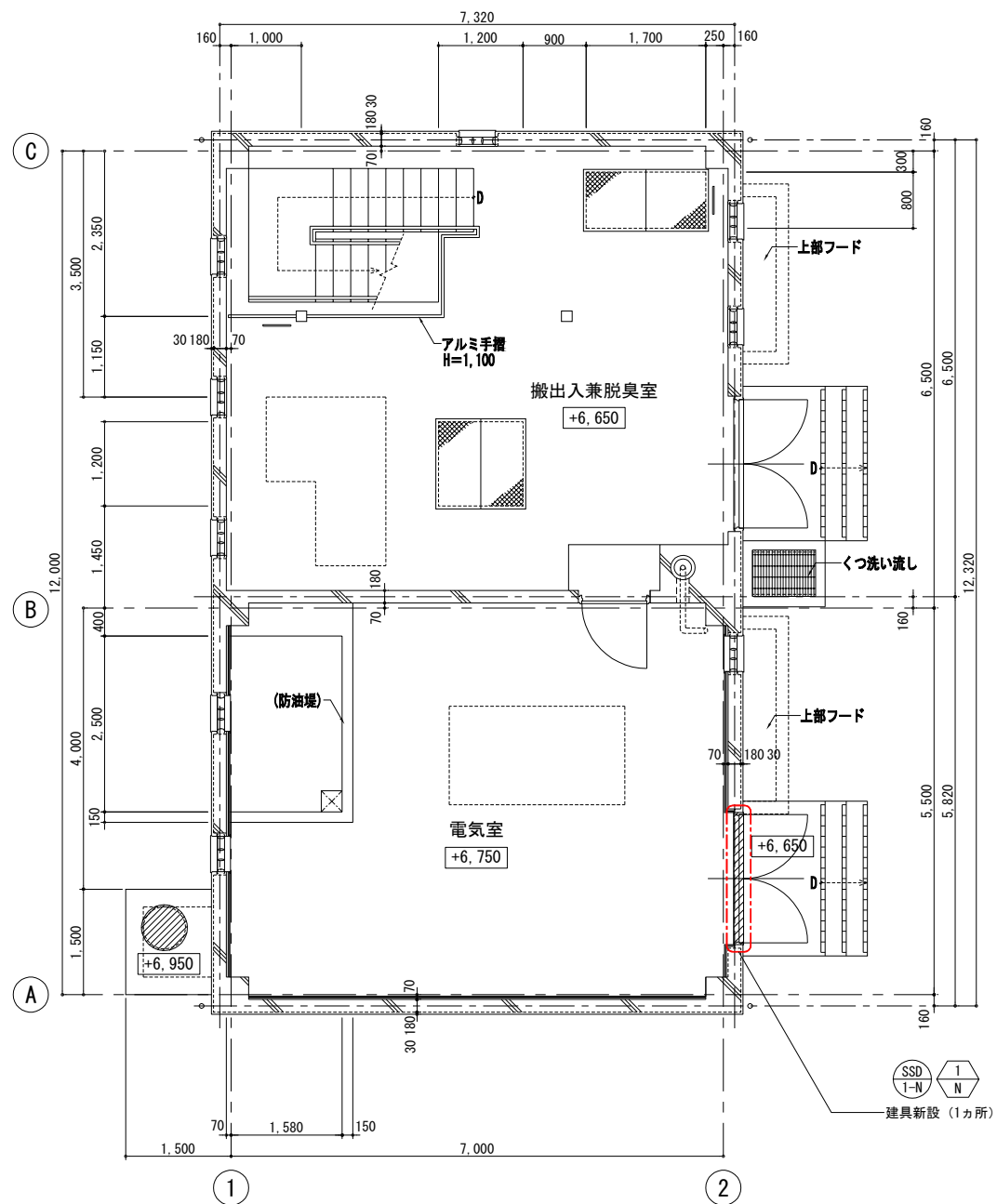
1階平面図 S=1:50
(+6,650、+6,750)



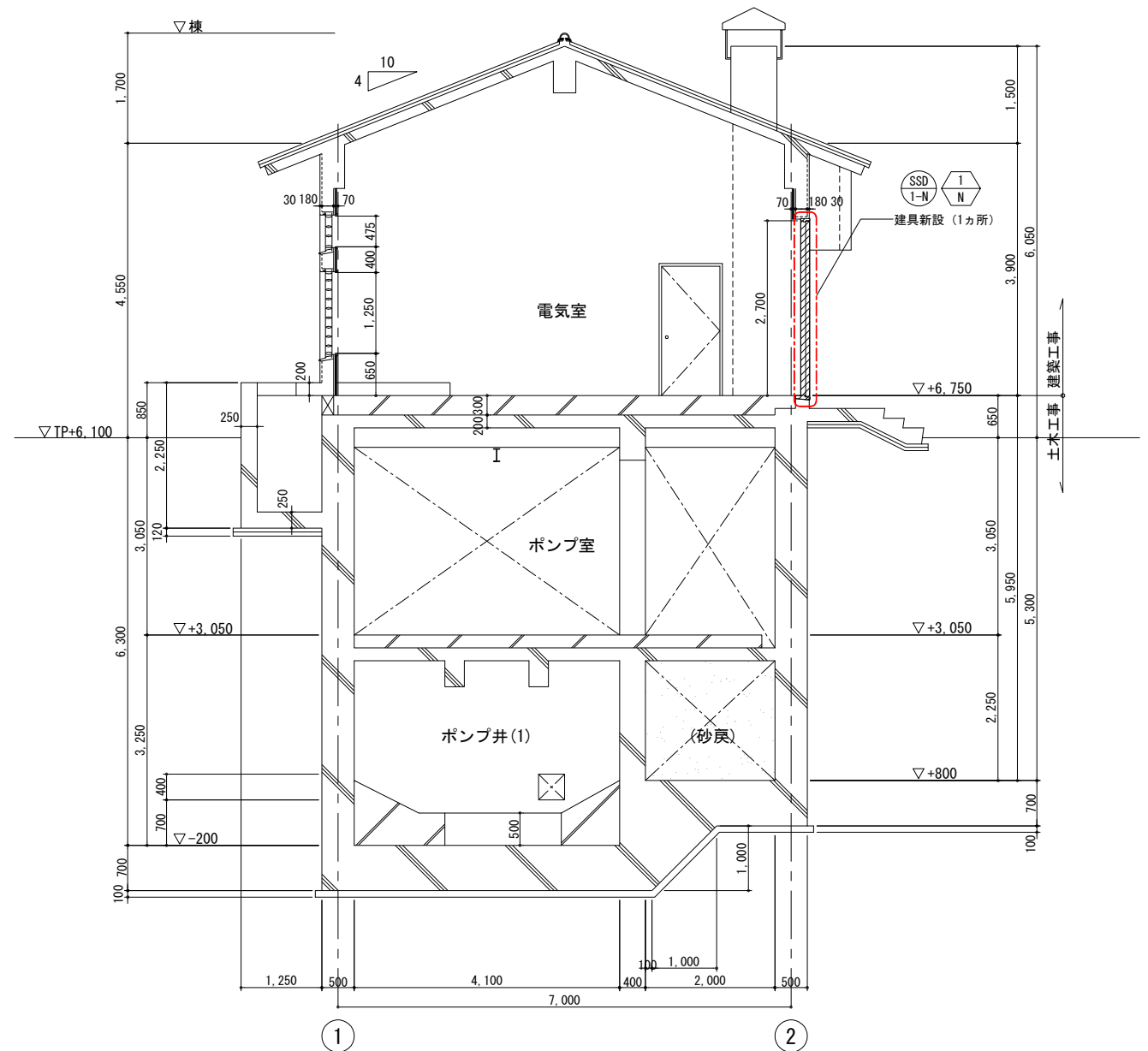
c - c断面図 S=1:50

- <凡例>
- 改修対象箇所を示す
 - 撤去範囲を示す
 - 撤去建具符号を示す
 - 部分詳細図番号を示す

令和7年度 入善町公共下水道事業				
工 事 名	吉原第一ポンプ場建築改修工事			
工事箇所	入 善 町 吉 原 地 内			
図 称	平面図・断面図 (改修前)	縮 尺	1/50	
設計年月日	令和 年 月 日	番 号	A-11	
課 長	係 長	合 議	審 査	設計者
入 善 町 役 場				



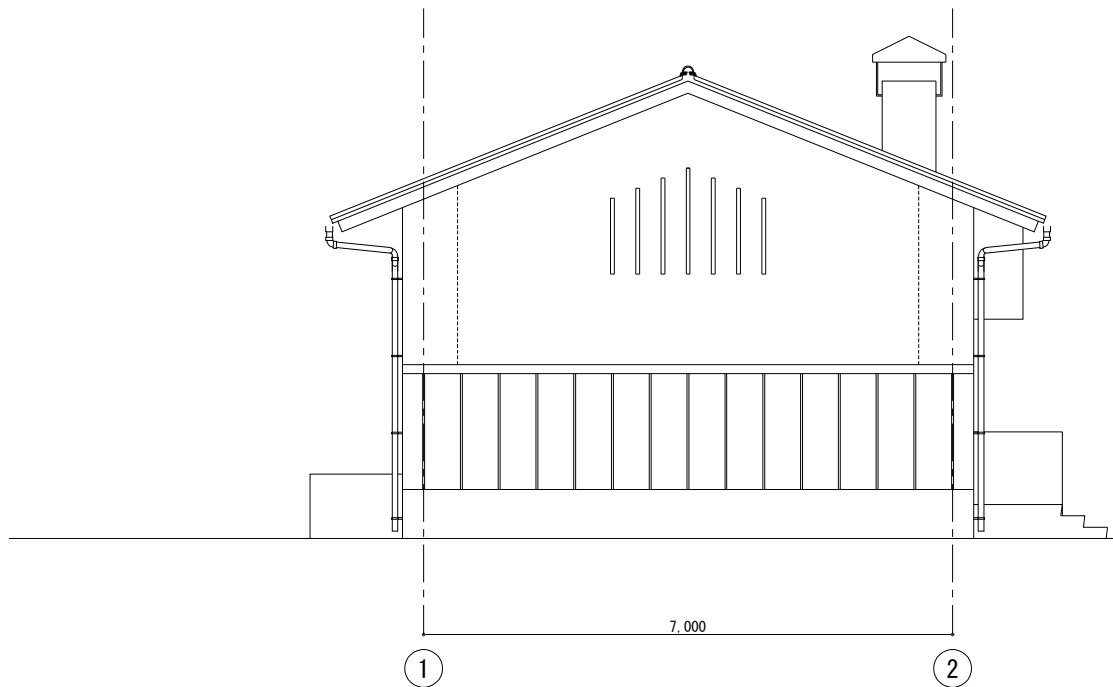
1階平面図 S=1:50
(+6,650、+6,750)



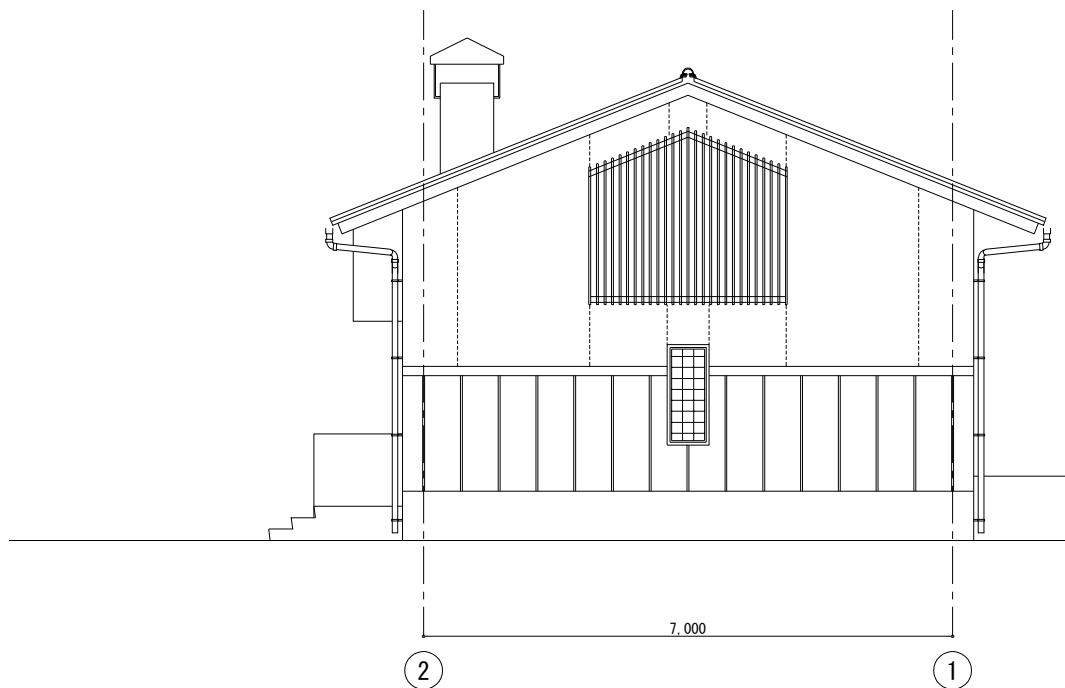
c - c断面図 S=1:50

- <凡例>
- 改修対象箇所を示す
 - 撤去範囲を示す
 - 撤去建具符号を示す
 - 部分詳細図番号を示す

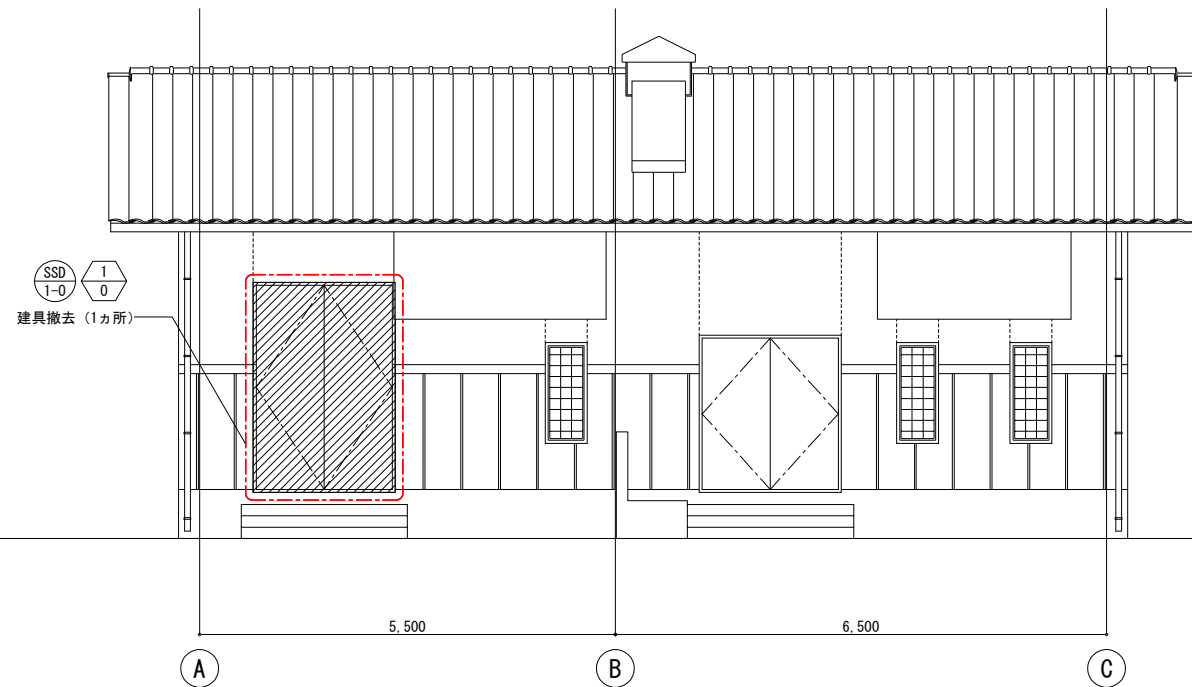
令和7年度 入善町公共下水道事業				
工 事 名	吉原第一ポンプ場建築改修工事			
工事箇所	入 善 町 吉 原 地 内			
図 称	平面図・断面図 (改修後)	縮 尺	1/50	
設計年月日	令和 年 月 日	番 号	A-12	
課 長	係 長	合 議	審 査	設計者
入 善 町 役 場				



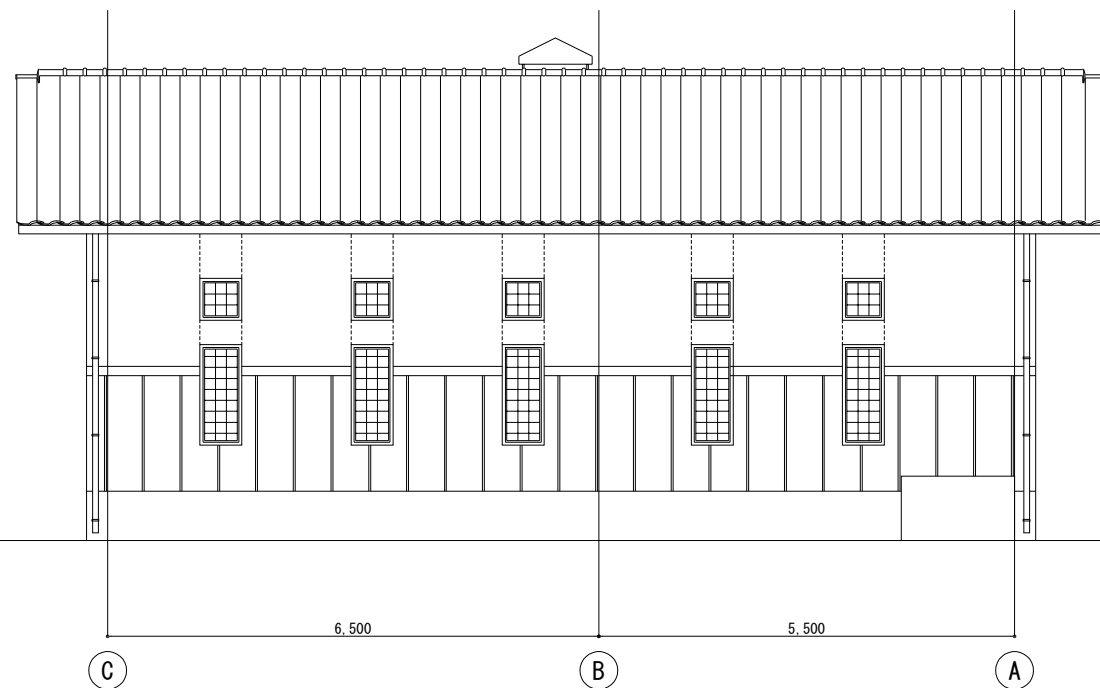
西側立面図 S=1:50



東側立面図 S=1:50



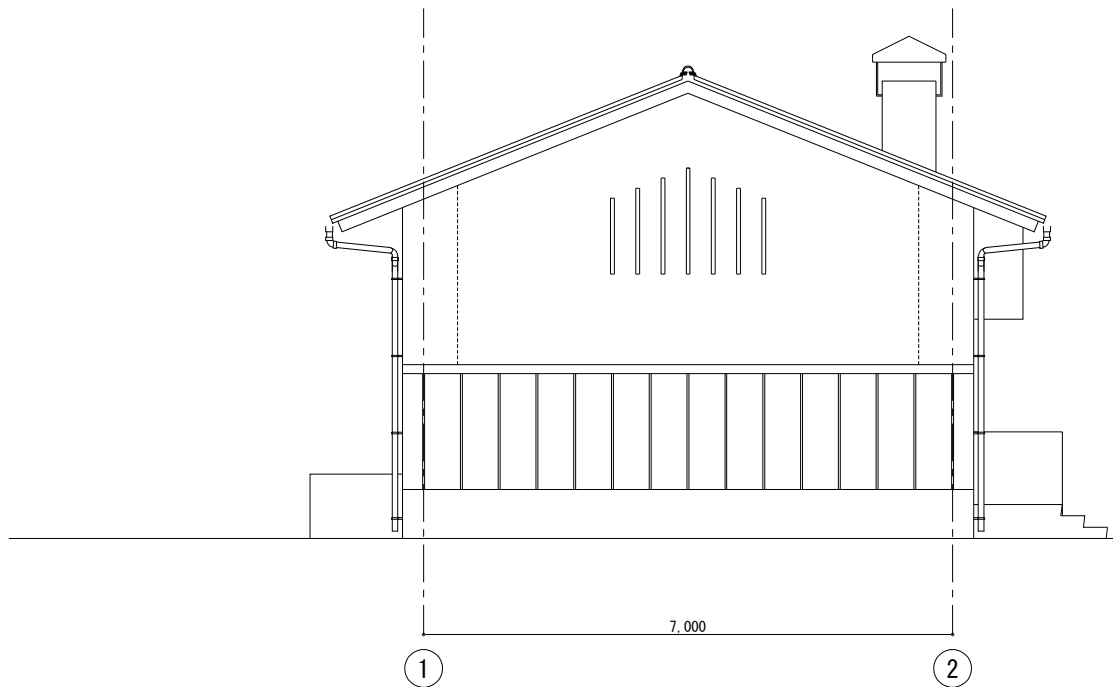
南側立面図 S=1:50



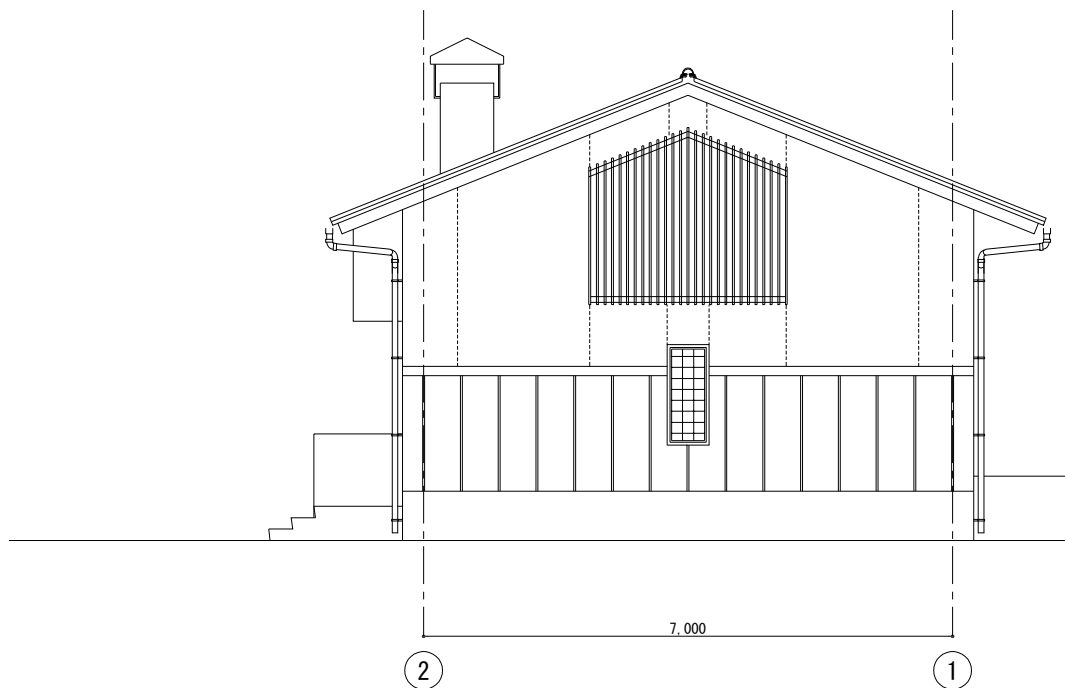
北側立面図 S=1:50

- <凡例>
- 改修対象箇所を示す
 - 撤去範囲を示す
 - 撤去建具符号を示す
 - 部分詳細図番号を示す

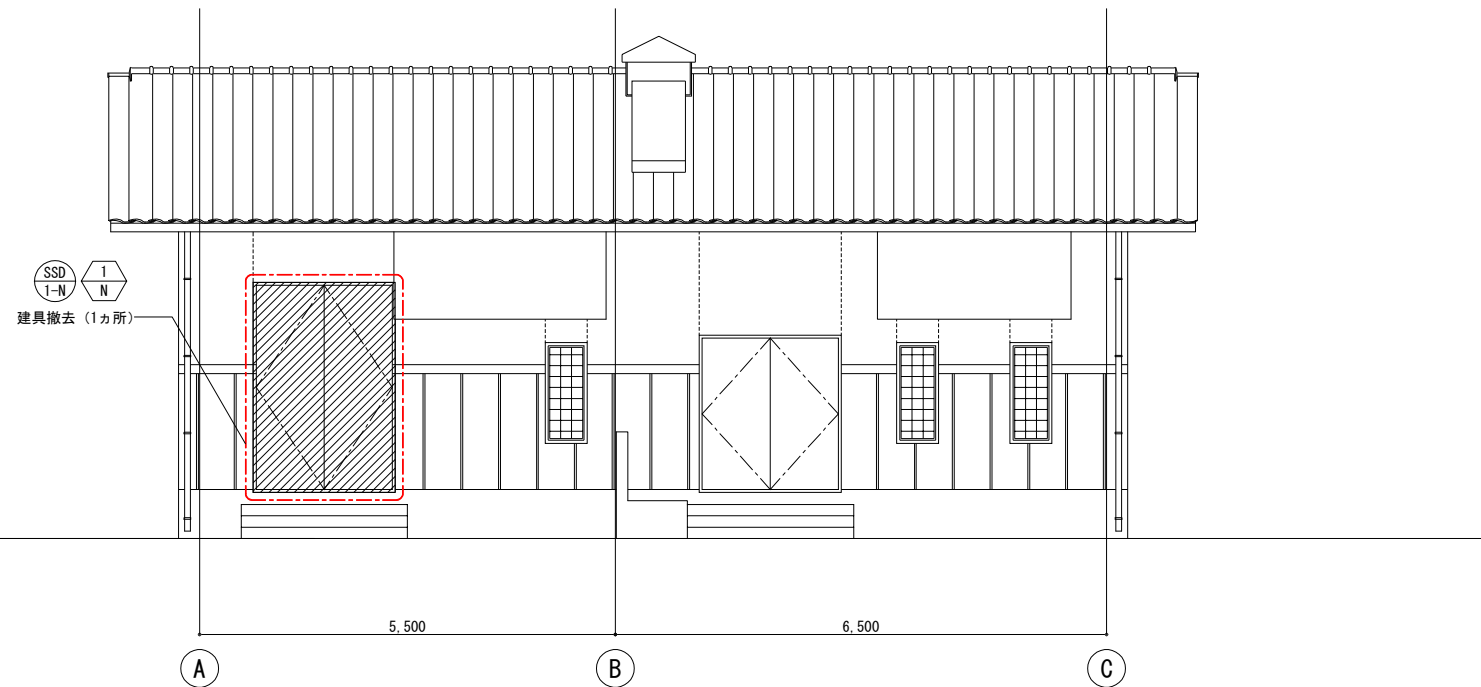
令和7年度 入善町公共下水道事業				
工 事 名	吉原第一ポンプ場建築改修工事			
工事箇所	入 善 町 吉 原 地 内			
図 称	立面図 (改修前)	縮 尺	1/50	
設計年月日	令和 年 月 日	番 号	A-13	
課 長	係 長	合 議	審 査	設計者
入 善 町 役 場				



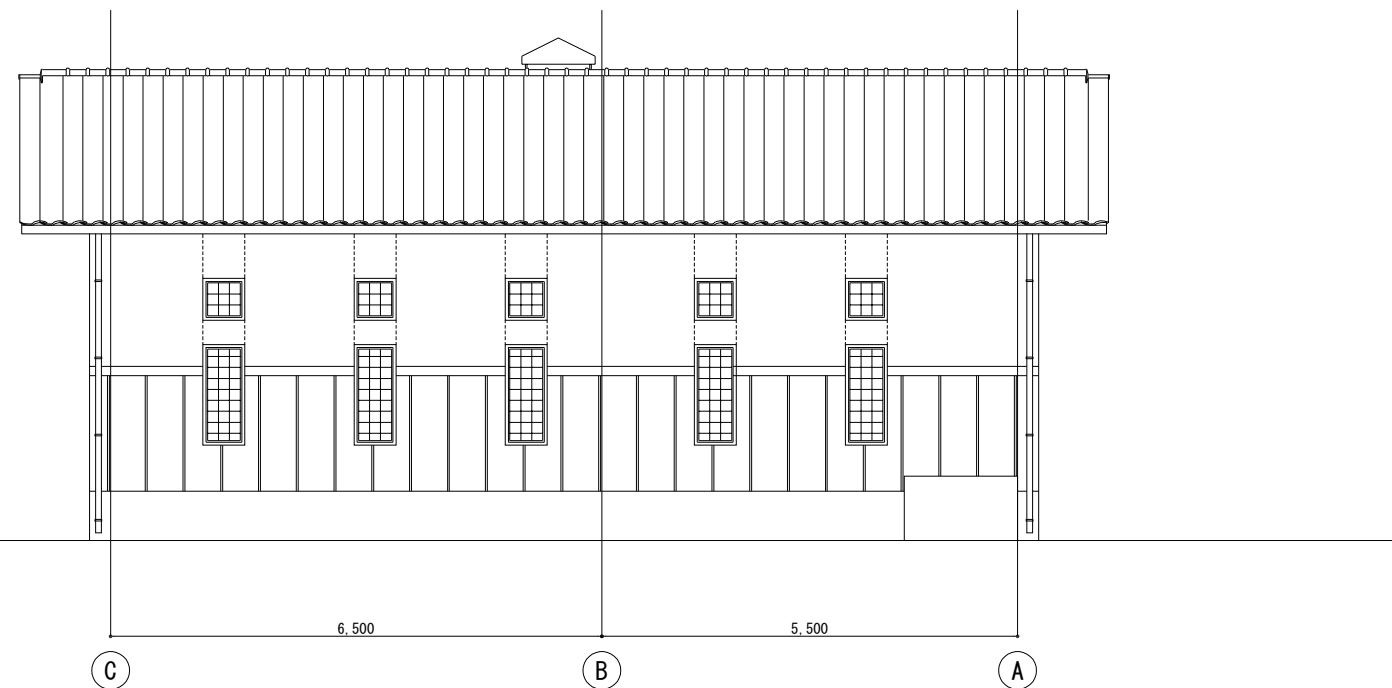
西側立面図 S=1:50



東側立面図 S=1:50



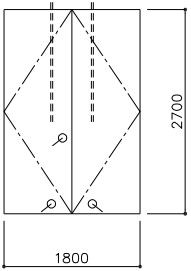
南側立面図 S=1:50



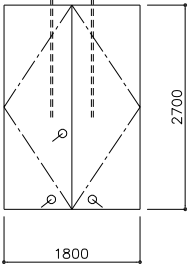
北側立面図 S=1:50

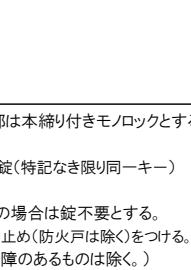
- <凡例>
- 改修対象箇所を示す
 - 撤去範囲を示す
 - 撤去建具符号を示す
 - 部分詳細図番号を示す

令和7年度 入善町公共下水道事業					
工 事 名	吉原第一ポンプ場建築改修工事				
工事箇所	入 善 町 吉 原 地 内				
図 称	立面図 (改修後)		縮 尺	1/50	
設計年月日	令和 年 月 日		番 号	A-14	
課 長	係 長	合 議		審 査	設計者
入 善 町 役 場					

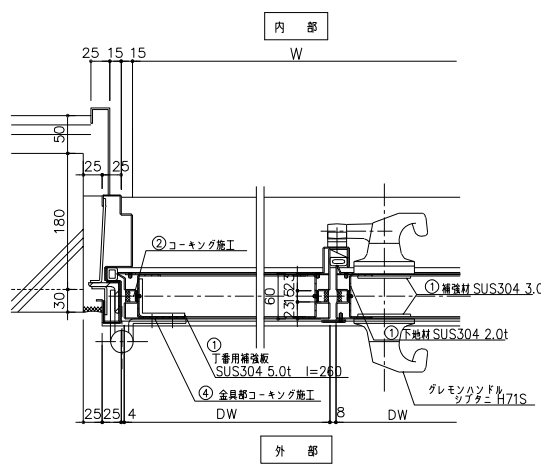
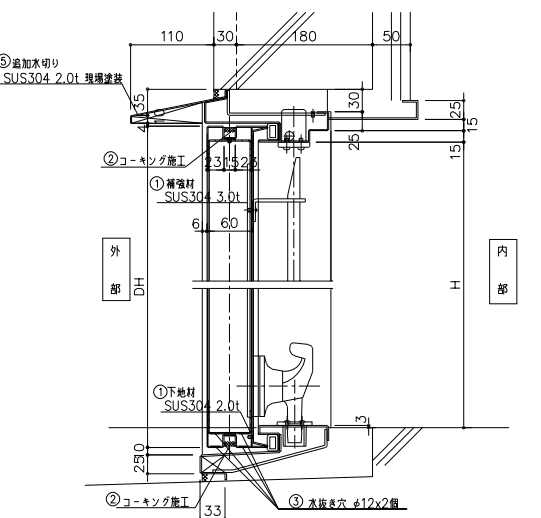
建具表：撤去（改修前） S=1/50			
符号	・ 名称 ・ 個数	SSD I-O ステンレス製両開き気密ドア	撤去：1
場所		1階 電気室	
仕上（枠共）		フッ素樹脂焼付塗装	
建 具	見込（ランマ）	60	
	硝子（ランマ）		
	ガラリ・ガラス		
建具枠	見込取合 吝摺	140	ステンレスSUS304 t=2.0
枠記号	吝摺（水切）記号	AT-3	k
建具金物		シリンダー本締錠,大型丁番（3枚）,大型戸当り,あおり止め,額縁片面及び両締りハンドル,大型上げ落し,DC,その他付属金物一式	
その他		AT：吸音材充填	
形状・寸法			

建具表：新設（改修後） S=1/50			
符号	・ 名称 ・ 個数	SSD I-W ステンレス製両開き簡易気密ドア	新設：1
場所		1階 機械室	
仕上（枠共）		フラッシュドア（SUS316+フッ素樹脂塗装（中骨はSUS304））	
建 具	見込（ランマ）	60	
	硝子（ランマ）		
	ガラリ・ガラス		
建具枠	見込取合 吝摺	170	ステンレスSUS316 t=2.0
枠記号	吝摺（水切）記号	AT-3	k
建具金物		シリンダー本締錠,大型丁番（5管）3枚,大型戸当り,あおり止め,大型上落し,ステンレス製額縁（フッ素樹脂塗装）,片面及び両締りハンドル,大型上げ落し,DC,その他付属金物一式	
その他		AT：吸音材充填	

形状・寸法		
-------	--	---

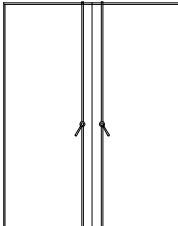
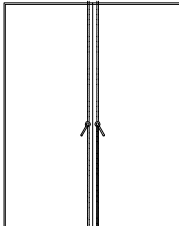
形状・寸法		
-------	--	---

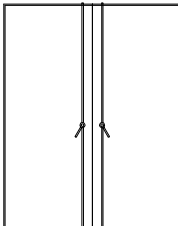
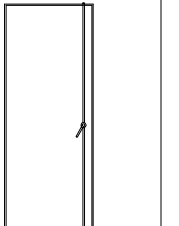
共	1. 特記なき限り外部はシリンダ箱錠（内部サムターン）とし内部は本締り付きモノロックとする。但し、押板、押棒の場合は、シリンダ本締り錠とする。
通	2. バイブスペース、ダクトスペースの点検扉の鍵はシリンダ本締り錠（特記なき限り同一キー）とする。（内部サムターン付）
事	3. 便所等の施錠を必要としない箇所は空錠とし、押板、押棒の場合は錠不要とする。
項	4. AH、FHを除きDCの有無にかかわらず出入口には戸当り、あおり止め（防火戸は除く）をつける。壁仕上げボード類等の場合は床付とする。（但し、通行に支障のあるものは除く。）
	5. 特記なき限り外部に面するガラリは防鳥網付きとする。
	6. アルミニウム製窓の締り金物、排煙口操作レバーの位置は床から1, 500以内とする。
	7. 大型、気密鋼製建具はシリンダ本締り錠付きとする。

SSD-1-N詳細図 S=1/5
注意＊表面材を 四辺折り曲げを行う事により、表面に歪みが発生することがある。



大 型、気 密 ド ア の 仕 様

D-01-1, D-02-1

	大型鋼製建具（外部用）	大型鋼製建具（内部用）
姿 図		
	H > 2, 400 W > 950	H > 2, 400 W > 950
一般丁番（150）	形状別扉見込寸法、丁番表による。	
大型丁番		

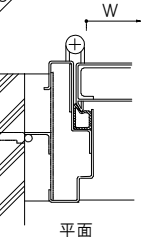
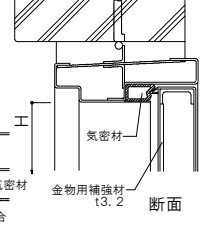
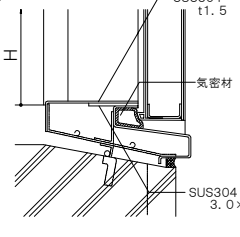
気 密 型 鋼 製 建 具	
	
H ≥ 2, 100 W ≥ 950	H ≥ 2, 100 W ≥ 950
形状別扉見込寸法、丁番表による。	

※ 扉面積2. 5㎡ 以上の場合は大型戸当り、あおり止めを設ける。 [D-01-1]

ドア見込み及び丁番表

1) []内数値は扉の見込寸法を示す。
2) ※は「公共建築工事標準仕様書(建築工事編)」による。

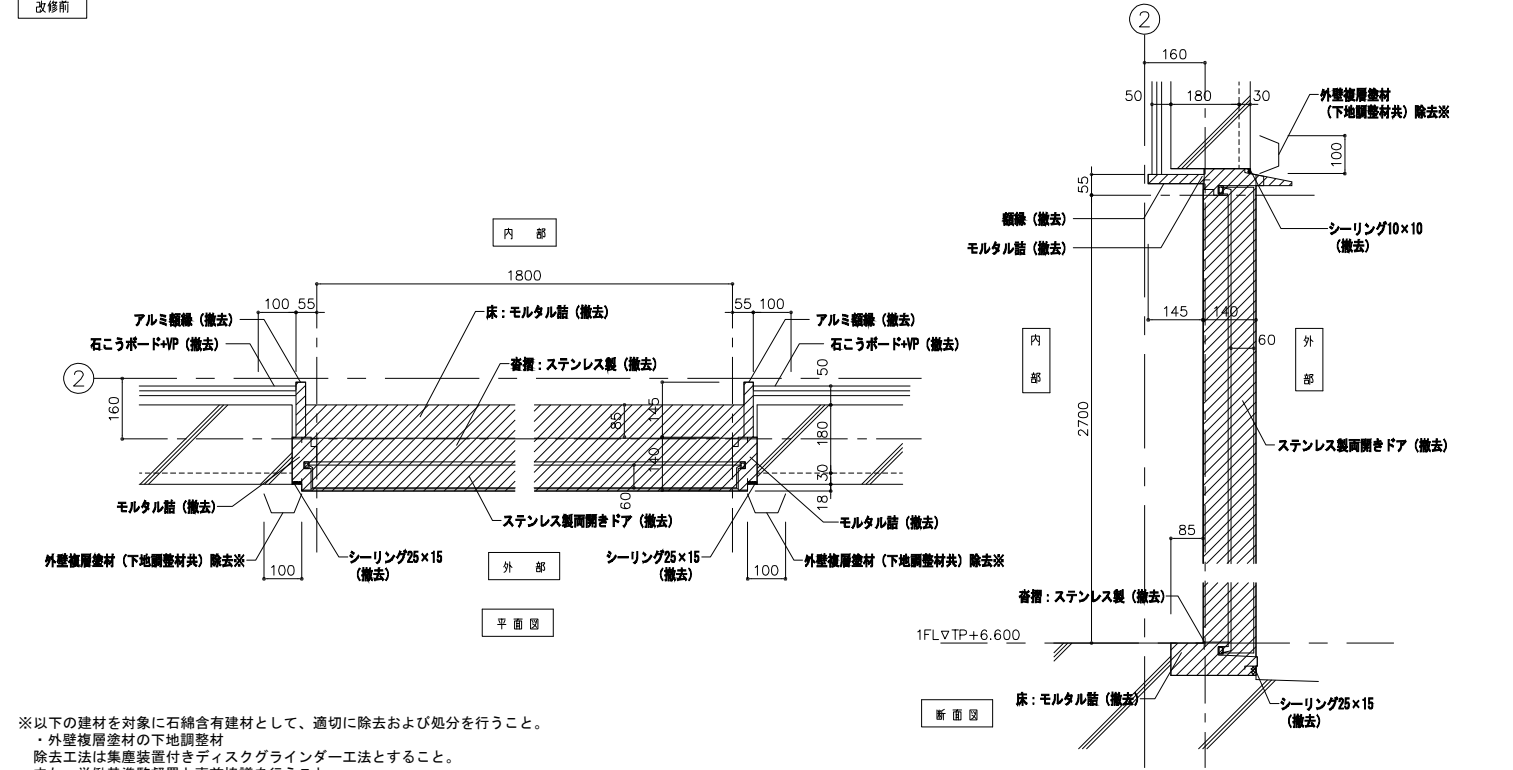
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

AT-3			
	平面	気密（内部両開き）	断面

建具略号	種 別	戸	窓	ガラリ	オーバーヘッドドア	紙障子	ふすま	シャッター	網戸
	アルミニウム製	AD	AW	AG	AOD			AS	aW
	鋼 製	SD	SW	SG	SOD			SS	
	鋼製軽量	LD						LS	
	ステンレス製	SSD	SSW	SSG				SSS	
ガラス略号	木 製	WD	WW	WG		P	H		
ガラス略号	F 型板ガラス			金 物	D C ドアクローザー				
	P フロート板ガラス			略	A H オートヒンジ				
	N 網入型板ガラス			略	F H フロアヒンジ				
	N P 網入みがき板ガラス			号	P H ピボットヒンジ				

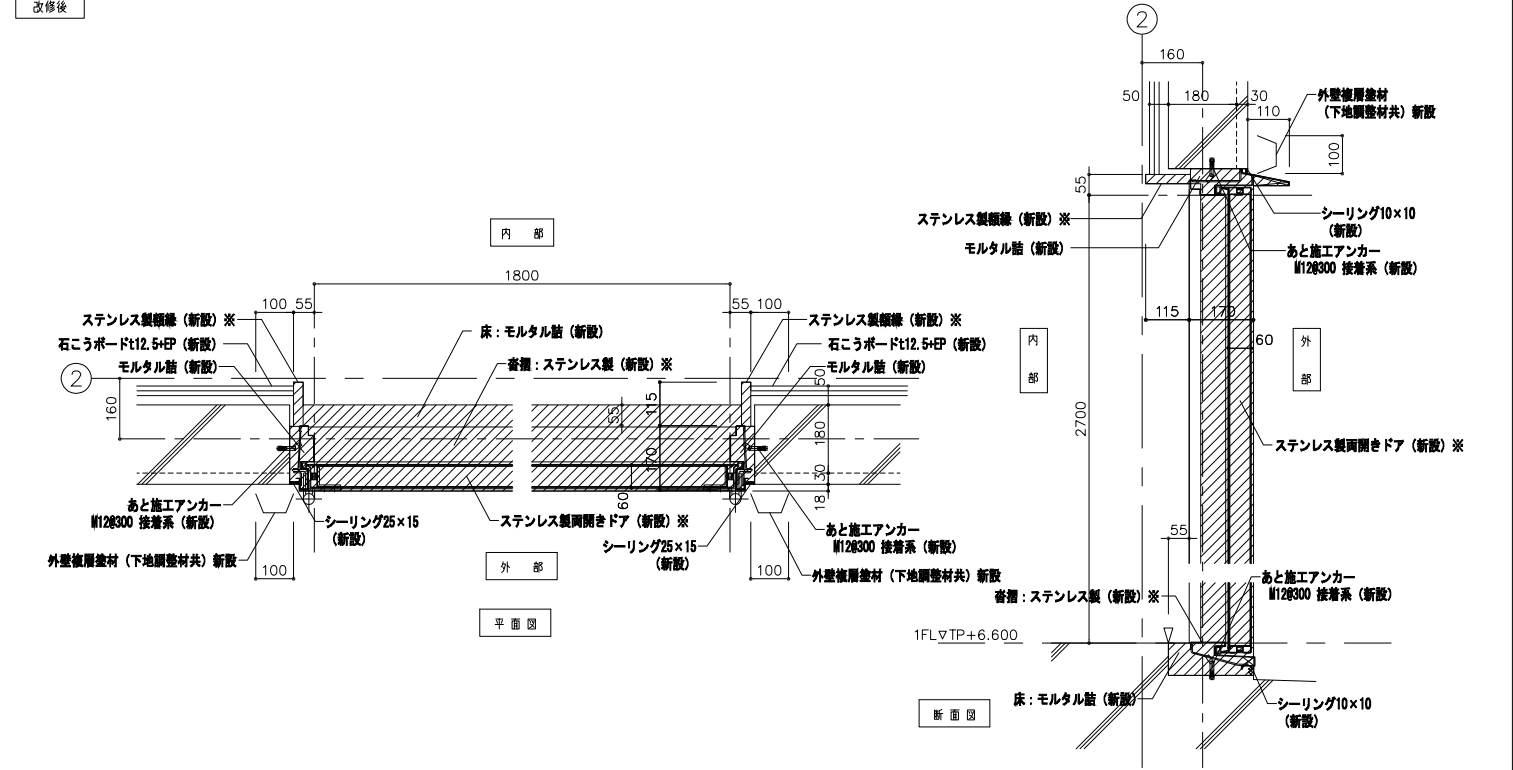
令和7年度 入善町公共下水道事業					
工 事 名	吉原第一ポンプ場建築改修工事				
工事箇所	入 善 町 吉 原 地 内				
図 称	建具表・建具詳細図		縮 尺	1/50	
設計年月日	令和 年 月 日		番 号	A-15	
課 長	係 長	合 議		審 査	設計者
入 善 町 役 場					

改修前



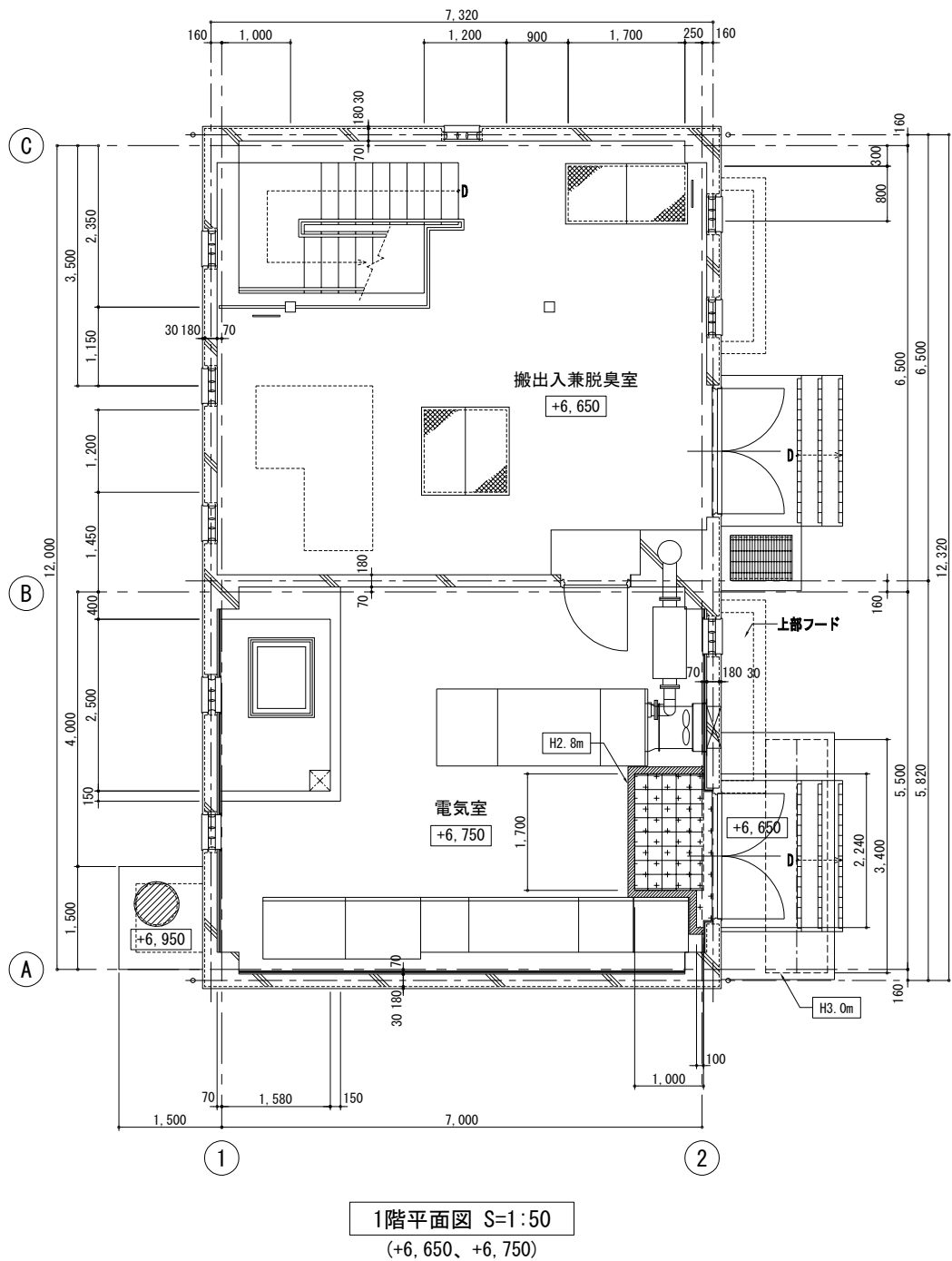
注 記	印は仕上撤去部を示す。	

改修後



注 記	印は仕上新設部を示す。	収まり・大きさ等は、現場にて再度計測の上チェックの事。
	※印はメーカー工事とする。	

令和7年度 入善町公共下水道事業				
工 事 名	吉原第一ポンプ場建築改修工事			
工事箇所	入 善 町 吉 原 地 内			
図 称	改修詳細図	縮 尺	1/10	
設計年月日	令和 年 月 日	番 号	A-16	
課 長	係 長	合 議	審 査	設計者
入 善 町 役 場				



<注記>

- ・仮設間仕切り、足場等は現場監督員と調整のこと。
- ・仮設間仕切りは気密性を確保するため、継目、床、天井部にテープを貼ること。
- ・仮設間仕切り内施工スペースは床養生シート敷きとすること。
- ・特記なき限り仮設間仕切内の設備機器・盤等は養生のこと。

※この「参考図面」は、入札参加者の適正かつ迅速な見積りに資するための資料である、したがって、「参考図面」は請負契約上の拘束力を生じるものでなく、受注者は施工条件、地質条件等を十分の責任において定めるものとする。ただし、当初契約時の想定と現地条件、施工条件が異なる場合には、監督職員と協議の対象となる。

<凡例>

- | | | | |
|--|-----------|--|------------------------|
| | 通路養生シート敷 | | 外部枠組本足場900枠＋壁養生シート（防音） |
| | 仮設間仕切壁 B種 | | 内部脚立足場H4m以下 |

令和7年度 入善町公共下水道事業				
工 事 名	吉原第一ポンプ場建築改修工事			
工事箇所	入 善 町 吉 原 地 内			
図 称	仮設計画平面図（参考図）	縮 尺	1/50	
設計年月日	令和 年 月 日	番 号	A-17	
課 長	係 長	合 議	審 査	設計者
入 善 町 役 場				