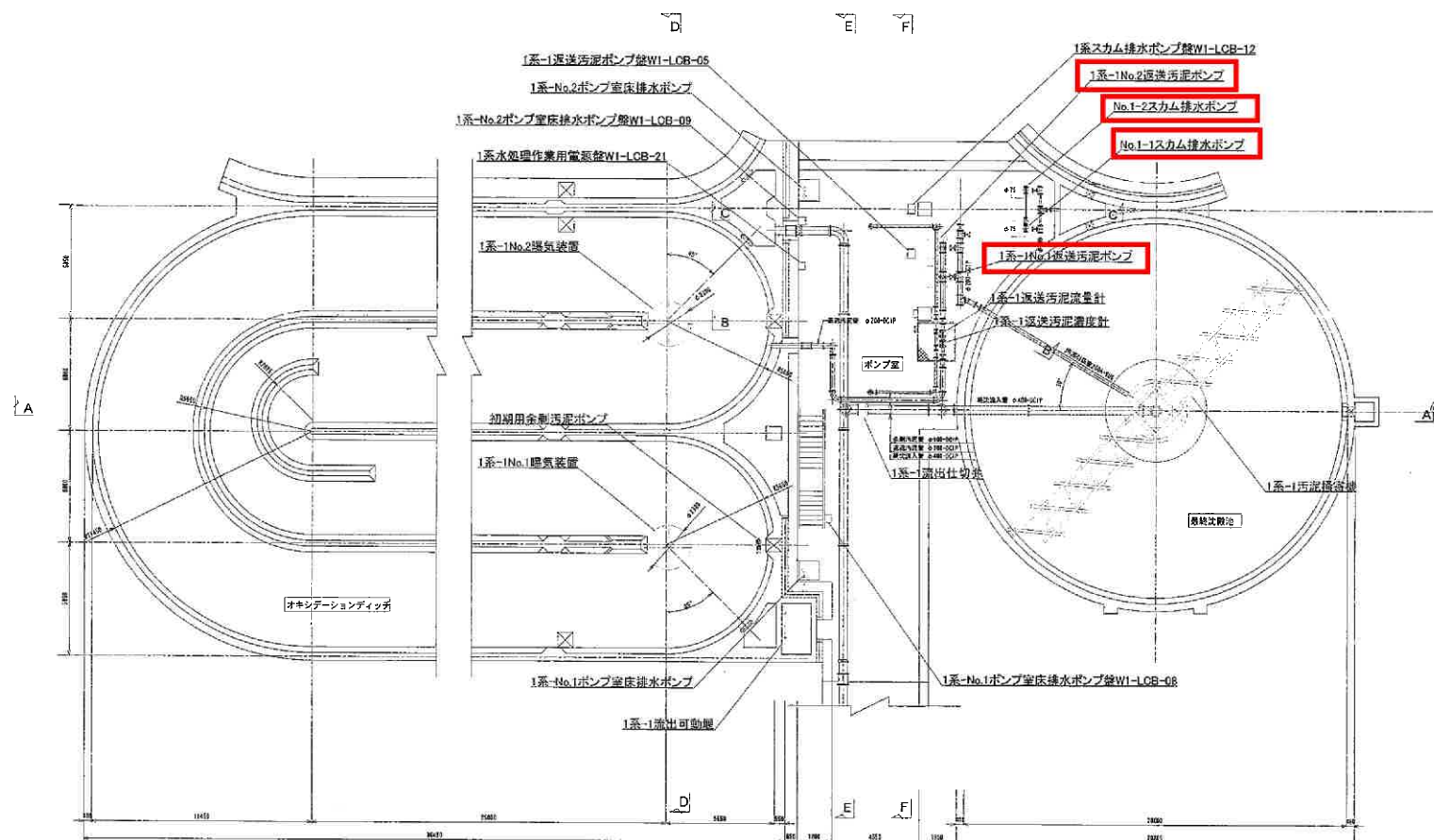


入善浄化センター 返送汚泥ポンプ外分解整備工事

位置図





データシート

(吸込スクリー付汚泥ポンプ)

機器名称： 返 送 汚 泥 ポ ン プ

ポンプ仕様			取扱液仕様		
台数	2台		液名	汚泥	
ポンプ型式	KB-BE1526C		温度	常温℃	比重 1
口径	吐出 150 A	吸込 150 A			
フランジ規格	水道規格		モーター仕様		
吐出量	1.8	m ³ /min	3.7kW × 4P × 400V × 60Hz		
全揚程	4 m	回転数 1100 min-1	JPW44 ・ JCA4S		
軸受	ラジアル NU310	スラスト 7310BDB			
軸封	メカニカルシール				
注水方式	無注水	注水量 - l/min	MPaG		
材質	ケーシング：FC200 インペラー：高CrFC		吸込カバー：高CrFC		

付属品		予備品		立会検査	
部品名	個数	部品名	個数	工場立会 (有) 量	
共通ベース	1×2	メカニカルシール	2s		
基礎ボルト・ナット	4s×2	Vベルト	2s		
プーリー、Vベルト	1s×2	異径Vプーリー(回転数変更用)	2		
プーリーガード	1×2	異径Vベルト(回転数変更用)	2s		
ケーシングドレン弁	1×2				
隔膜式圧力計(導管、コック付)	1s×2			重 量	
屋外モーター	1×2			ポンプ	230 kg
ルーズ短管(吸・吐)	1s×2			ベッド	70 kg
分解工具	1			モーター	(36) kg
				合 計	336 kg
		塗 装			

REV	来 歴	日付	承認	審査	担当	承認	審査	担当	作成
1	分解工具追加	2000.9.27	栗原	利也	名			名	
2									✓
3									
4						製 番	00PN2502		
5									
6						日 付	2000. 9. 14		



SHIN NIPPON MACHINERY CO.,LTD.

新日本造機株式会社

設計課

図面番号

00PN2502-DS

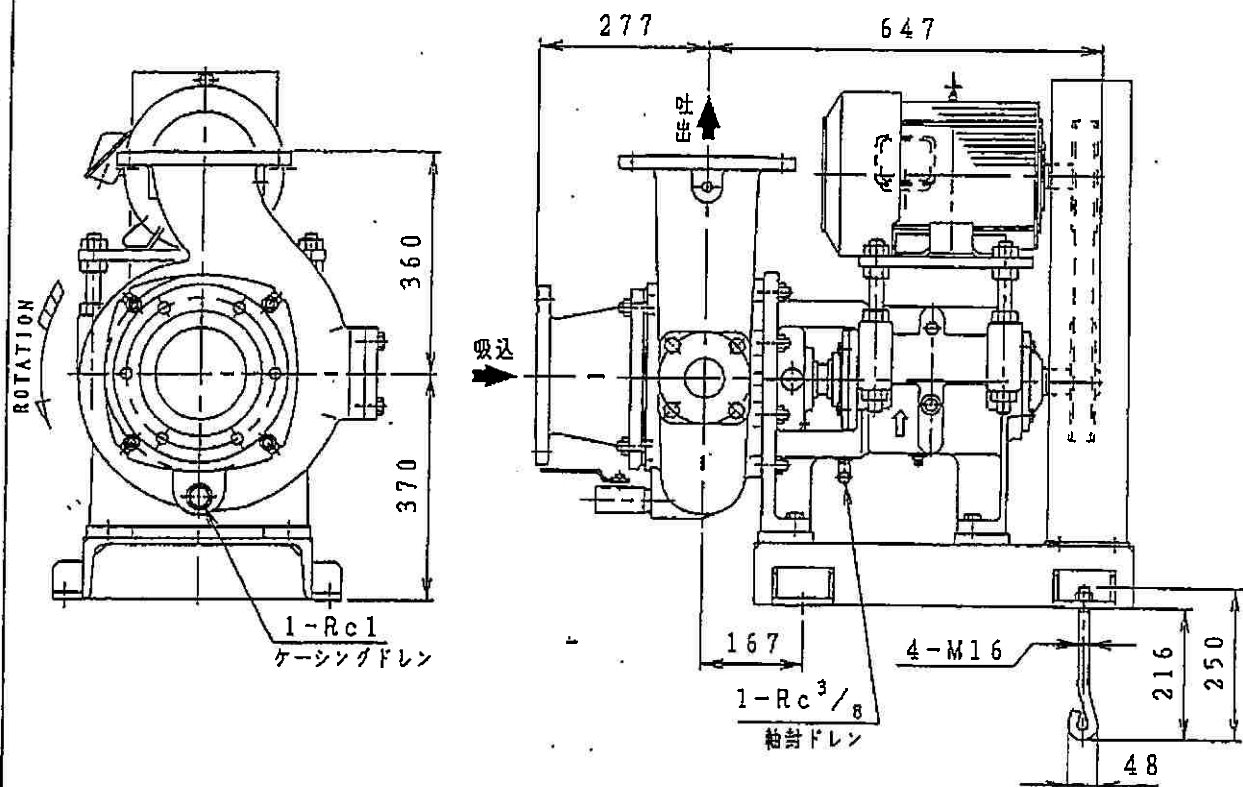
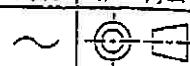
REV

1

DWG. NAME 図面名称 (ベルト駆動型)

尺度 第三角法

KB型 吸込スクリー付汚泥ポンプ 外形図

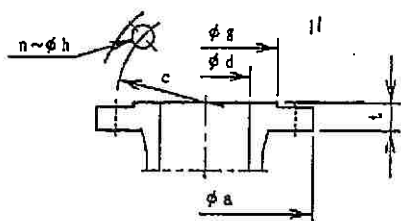


■ フランジ寸法

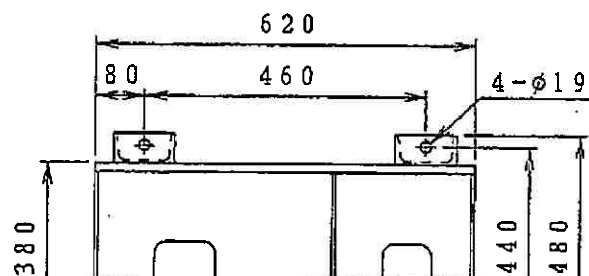
型 式	吸込口径	吐出口径
1526C	150A	150A

呼び口径	フランジ寸法 (本 図 規 格)					
d	a	c	g	n	h	t
150	290	247	204	6	19	22

【注】 ・ボルト穴6ヶの場合の穴位置は
吸込フランジ…垂直線按分け。
吐出フランジ…斜方向両角線按分け。



注) モーター枠号 100L~132S



ITEM NO.

ポンプ番号

ITEM NAME

ポンプ名称

PUMP TYPE

ポンプ型式

BORE DIS. 吐出口

口 径 150 mm

SUC. 吸込口

口 径 150 mm

返送汚泥ポンプ

KB-BE1526C

MFG. NO.

製作番号

00PNZ50Z

DWG. NO.

図面番号

00PNZ50Z-0D

作成 平成12年9月14日

SHIN NIPPON MACHINERY CO., LTD.

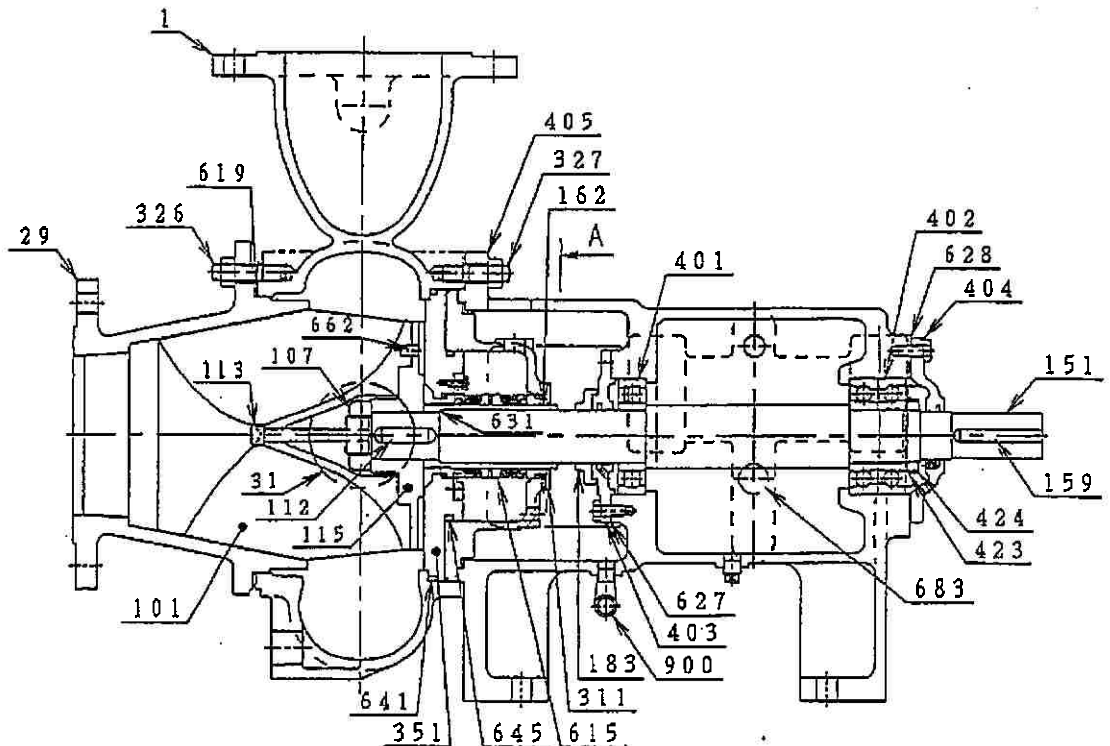
見直し 平成 年 月 日

新日本造機株式会社

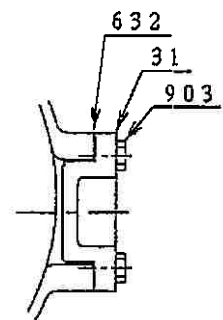
西宮製作所

改正日付承認

FLOPPY DISK No FDD3.3-99-31 FILE NAME KB-BE1526C-1D REV1.0

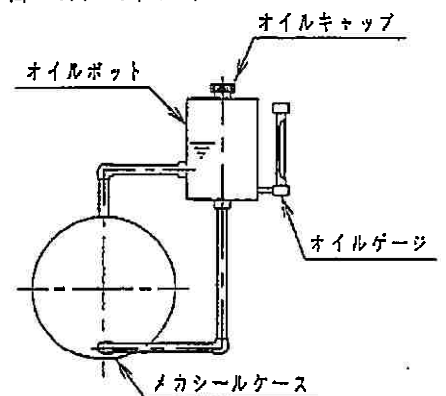


903	点検カバーボルト	4	SUS304
900	ストリートエルボ	1	FCM8
683	オイルゲージ	1	7クリル
662	インペラピン	1	SUS304
645	Oリング	1	NBR
641	Oリング	1	NBR
632	ガスケット	1	V'6500
631	スリーブガスケット	1	SUS304
628	ガスケット	1	V'6500
627	ガスケット	1	V'6500
619	ガスケット	1	V'6500
615	メカニカルシール	1s	
424	軸受用ナット	1	S25C
423	軸受用底金	1	SPCC
405	軸受フレーム	1	FC200
404	外軸受カバー	1	FC200
403	内軸受カバー	1	FC200
402	外玉軸受	1s	SUJ 7310BDB
401	内コリ軸受	1	SUJ NU310
351	内メカカバー	1	FC200
327	ケーシングボルト、ナット	1s	SUS304
326	吸込カバーボルト、ナット	1s	SUS304
311	メカシールケース	1	FC200
183	水切り	1	NBR
162	軸スリーブ	1	SUS304
159	軸継手キー	1	S45C
151	主軸	1	S35C
115	インペラボス	1	FC0450
113	インペラ止めボルト	1	SUS304
112	インペラキー	1	SUS304
107	インペラナット	1	SUS304
101	インペラ	1	高CrFC
31	点検カバー	1	FC200
29	吸込カバー	1	高CrFC
1	ケーシング	1	FC200
P. No	部品番号	部 品 名 称	Q'TY MATERIAL REMARKS
			個数 材 質 注 記



■ ケーシング点検口

注) オイルはオイルポットの
中間まで入れて下さい。



A~断面

メカニカルシール オイル配管

第三回
第二回
第一回

作成 平成12年9月4日
見直し 平成 年 月 日

SHIN NIPPON MACHINERY CO., LTD.
新日本造機株式会社
西宮製作所

MFG. NO. 製作番号
00PNZ502
DWG. NO. 図面番号
00PNZ502-SD

デ ー タ シ ー ト

(無閉塞汚泥ポンプ)

機器名称: スカム排水ポンプ

ポンプ仕様				取扱液仕様	
台数	2台			液名	スカム排水
ポンプ型式	KS-HE822B			温度	常温℃ 比重 1
口 径	吐出 80 A	吸込	80 A		
フランジ規格	水道規格			モーター仕様	
吐 出 量	0.3 m ³ /min			2.2kW × 4P × 400V × 60Hz	
全 揚 程	6 m	回転数	980 min ⁻¹	JPW44 · JCA4S	
軸 受	ラジアル NU308	スラスト	7308BDB		
軸 封	メカニカルシール				
注水方式	無注水	注水量	— l/min	—	MPaG
材 質	ケーシング: FC200	インペラー: 高CrFC	吸込カバー: 高CrFC		

付 属 品		予 備 品		立会検査	
部 品 名	個数	部 品 名	個数	工場立会 (有)・無	
共通ベース	1×2	メカニカルシール	2s		
基礎ボルト・ナット	4s×2	Vベルト	2s		
プーリー、Vベルト	1s×2	異径Vプーリー(回転数変更用)	2		
プーリーガード	1×2	異径Vベルト(回転数変更用)	2s		
ケーシングドレン弁	1×2				
隔膜式圧力計(導管、コック付)	1s×2			重 量	
屋外モーター	1×2			ポンプ	140 kg
ルーズ短管(吸・吐)	1s×2			ベッド	55 kg
分解工具	1			モーター	(25) kg
				合 計	220 kg
		塗 装			

REV	来 歴	日付	承認	審査	担当	承認	審査	担当	作成
1	分解工具追加	2000.9.14	承認	承認	担当	承認	承認	担当	作成
2						承認	承認	担当	作成
3									
4						製 番	00PN2503		
5									
6						日 付	2000. 9. 14		



SHIN NIPPON MACHINERY CO., LTD.
新日本造機株式会社

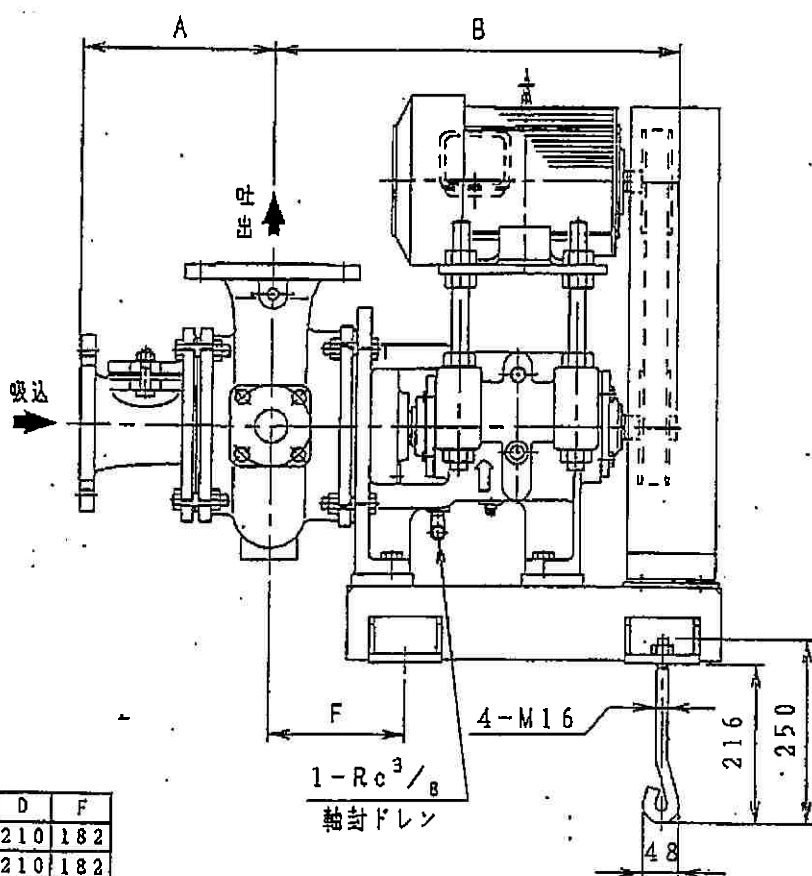
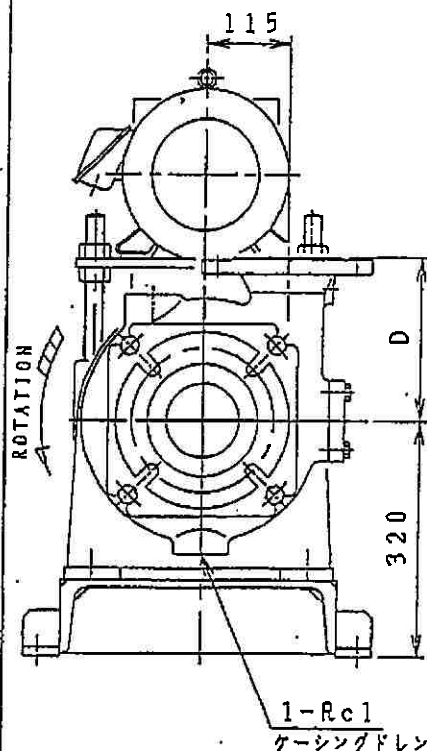
設計課

図面番号

00PN2503-DS

REV

1

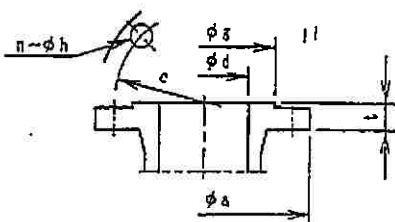


型 式	吸入口径	吐出口径	A	B	D	F
8228	80A	80A	255	548	210	182
8/10228	100A	80A	255	548	210	182
10228	100A	100A	260	553	220	187
10/12228	125A	100A	290	553	220	187

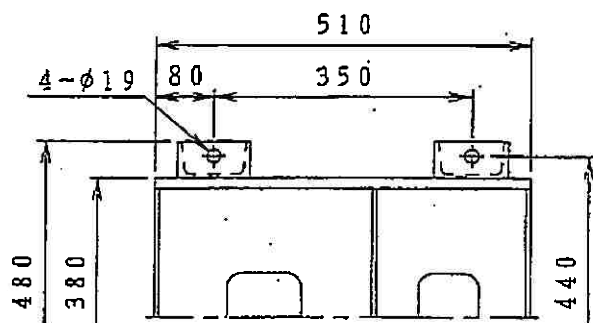
■ フランジ寸法

呼び口径	フランジ寸法 (本 国 規 格)						
	d	a	c	g	n	h	t
吸・吐	80	211	168	125	4	19	21
	100	238	195	152	4	19	21
	125	263	220	177	6	19	22

【注】 ・ボルト穴6ヶの場合の穴位置は
吸入フランジ…垂直線按分け。
吐出フランジ…鉛方向取角線按分け。



注) ミーラー特番 -112M



ITEM NO.

ポンプ番号

ITEM NAME

ポンプ名称

スカム排水ポンプ

PUMP TYPE

ポンプ型式

KS-HE 8zzB

BORE DIS. 吐出

SUC. 吸入

口 径

80

mm X

80

mm

作成 平成12年9月14日

SHIN NIPPON MACHINERY CO., LTD.

MFG. NO.

製作番号

00PN2503

見画 平成 年 月 日



新日本造機株式会社

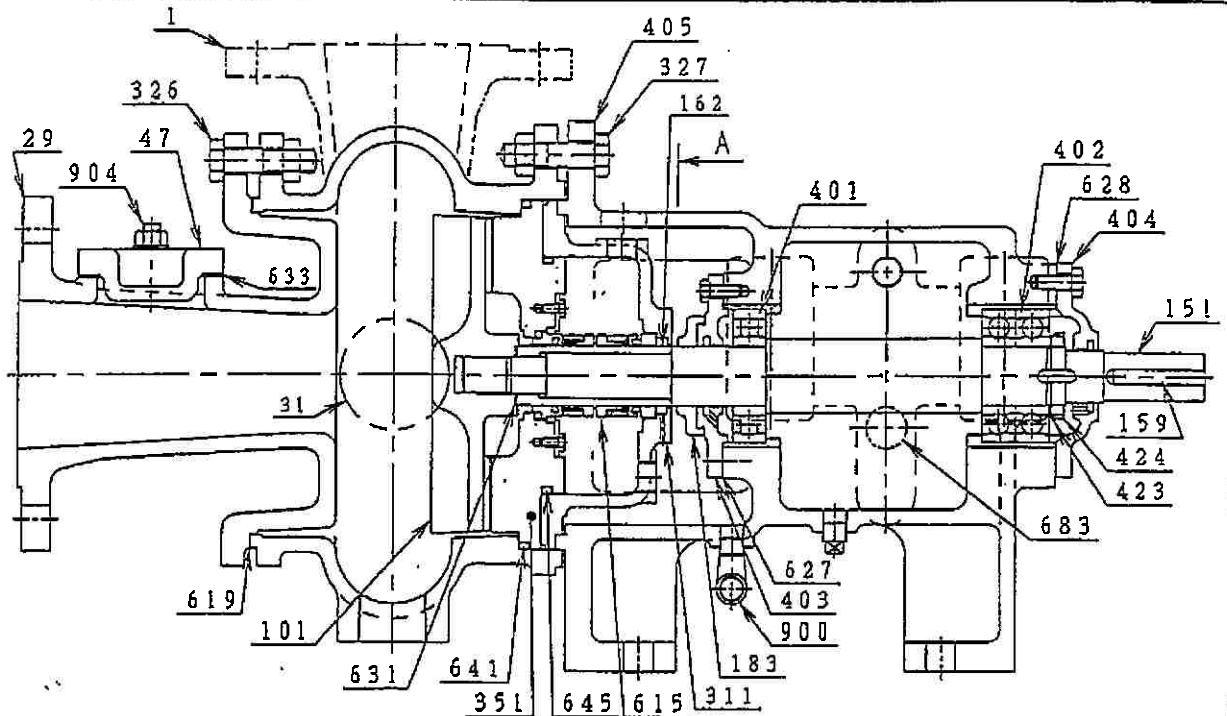
DWG. NO.

図面番号

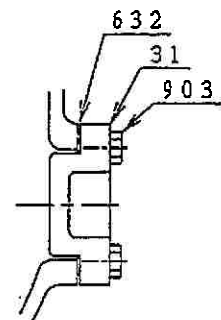
00PN2503-00

西宮製作所

改正日付承認

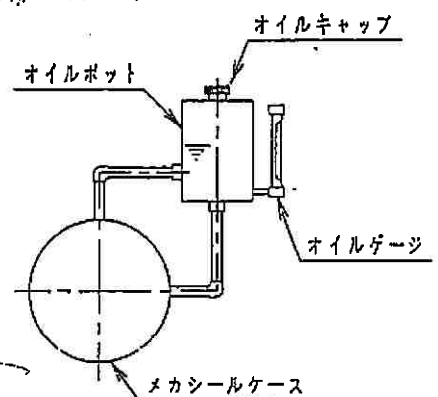


904	点検カバーボルト, ナット	2s	SUS304	
903	点検カバーボルト	4	SUS304	
900	ストリートエルボ	1	FCMB	
683	オイルゲージ	1	アクリル	
645	*O* リング	1	NBR	
641	*O* リング	1	NBR	
633	ガスケット	1	V'6500	
632	ガスケット	1	V'6500	
631	スリーブガスケット	1	V'6500	
628	ガスケット	1	V'6500	
627	ガスケット	1	V'6500	
619	ガスケット	1	V'6500	
615	メカニカルシール	1s		
424	軸受用ナット	1	S25C	
423	軸受用座金	1	SPCC	
405	軸受フレーム	1	FC200	
404	外軸受カバー	1	FC200	
403	内軸受カバー	1	FC200	
402	外玉軸受	1s	SUJ	7308BDB
401	内コロ軸受	1	SUJ	NU308
351	内メカカバー	1	FC200	
327	ケーシングボルト, ナット	1s	SUS304	
326	吸込カバーボルト, ナット	1s	SUS304	
311	メカシールケース	1	FC200	
183	水切り	1	NBR	
162	軸スリーブ	1	SUS304	
159	軸接手キー	1	S45C	
151	主 軸	1	S35C	
101	インペラ	1	高CrFC	
47	点検カバー	1	高CrFC	
31	点検カバー	1	FC200	
29	吸込カバー	1	高CrFC	
1	ケーシング	1	FC200	
P. No	部 品 名 称	Q'TY	MATERIAL	REMARKS
部品番号		個数	材 質	注 記



■ ケーシング点検口

注) オイルはオイルポットの
中間まで入れて下さい。



A~断面

メカニカルシール オイル配管

第三回
第二回
第一回
改正B付添器

作成 平成 12 年 9 月 14 日
見直 平成 年 月 日

SHIN NIPPON MACHINERY CO., LTD.
新 日 本 造 機 株 式 会 社
西 宮 製 作 所

MFG. NO. 製作番号
00PNZ503
DWG. NO. 図面番号
00PNZ503-SD